



Flexlift Maxilift Megalift

Operating instructions
and Spare parts/
Bedienungsanleitung
und Ersatzteile

EN: The first part of this manual is in English, then comes the German version.
Then comes drawings common for both languages.

In the back of the manual you find inspection pages in both languages.

DE: Der erste Teil des Handbuchs ist in Englisch, dann kommt die Deutsche Version.
Dann kommt Zeichnungen gemeinsam für beide Sprachen.
Am Ende des Handbuchs finden Sie abschließende Inspektion in beiden Sprachen.



Serial number: _____



Varimixer

EN

DE



**Declaration of conformity referring to:
Directive for machines
2006/42/EC**

Manufacturer: HOVMAND A/S
Rustkammervej 10
DK-4180 Sorø
Denmark

Description of machine: INOX

Serial nr: _____

Regulations: 2006/42EC; 2004/108EC; 2006/95/EC; 2011/65/EC

Standards: EN-12100:2011
EN-60204-1; EN-61000-6-2; EN 55022:2010(Class A)
EN 60950-1:2006+A1:2010+A11:2009+A12:2011

RoHS: EN50581: 2012

The machines above are hereby assured to be in conformity
with the essential requirements of the Directive for machines
2006/42/EC.

Signature:

08/08-2015


Søren Hovmand
Managing Director
HOVMAND A/S

Contents

1.	Specifications:	4
2.	General safety precautions during use	4
2.1.	Safety systems	4
3.	Application	4
4.	Operating the lifter	5
4.1.	Remote control - Flexlift.....	5
4.2.	Remote control – Maxilift/Megalift	5
4.3.	The remote control symbols	5
5.	Batteries and charger	6
6.	Construction and Materials	6
7.	Residual risks	6
8.	Resolving faults.....	7
9.	Lifting equipment	8
9.1.	Turning Unit	8
9.2.	The gripping device - Flexlift.....	8
9.3.	Turning fork with click-lock – Maxilift/Megalift.....	9
9.4.	Adjusting speed and Amps for gripping unit.....	9
10.	Electrical Chart	10
10.1.	Flexlift	10
10.2.	Maxilift.....	11
10.3.	Megalift.....	12
11.	Load diagram.....	13
12.	Spare parts	13
12.1.	Overview.....	13
12.2.	Mast complete – Flexlift M	14
12.3.	Mast complete – Flexlift H	15
12.4.	Mast complete – Maxilift 100 M / 140 M	16
12.5.	Mast complete – Maxilift 100 H / 140 H.....	17
12.6.	Mast complete – Megalift M	18
12.7.	Mast complete – Megalift H	19
12.8.	Mast Flexlift M – Maxilift 100 M / 140 M	20
12.9.	Mast Flexlift H – Maxilift 100 H / 140 H	21
12.10.	Motor – Megalift M/H	22
12.11.	Legs – Flexlift M/H	23
12.12.	Legs – Maxilift 100 M/H / 140 M/H	24
12.13.	Legs – Megalift M/H.....	25
12.14.	Turning Unit – Flexlift – Maxilift 100 / 140 – Megalift	26
12.15.	Gripping Unit – Flexlift M/H	27
12.16.	Fork – Maxilift 100 M/H.....	28
12.17.	Fork – Maxilift 140 M/H – Megalift M/H	29
13.	Dimensional drawings	30
13.1.	Flexlift - M	30
13.2.	Flexlift - H	31
13.3.	Maxilift 100 M	32
13.4.	Maxilift 100 H	33
13.5.	Maxilift 140 M	34
13.6.	Maxilift 140 H	35
13.7.	Megalift 200 M	36
13.8.	Megalift 200 H	37
14.	Final inspection	38
15.	Annual inspection	39

1. Specifications:

		M	H
Weight (kg)	Flexlift	75	79
	Maxilift 100	75	75
	Maxilift 140	79	79
	Megalift	135	142
Max. load (kg)	Flexlift	80	
	Maxilift 100	110	
	Maxilift 140	140	
	Megalift	200	
Cladding class	Flexlift	IP66	
	Maxilift 100	IP66	
	Maxilift 140	IP66	
	Megalift	IP65	
Batteries		24V, 18 Ah	
Charger:	Flex-/Maxilift	230V – 2 Amps	
	Maxilift	230V – 3 Amps	
Charging time		8 hours (100%)	
Sound pressure level	≤ 70 Db(A)		
Vibration strength	≤ 2.5 m/s ²		

For additional technical specifications and dimensions please refer to the attached dimensional drawings.

2. General safety precautions during use

The following guidelines must be followed when using a Lift:



- Under no circumstances should the lift elevate more than specified on the label.
- The lift must not be used for lifting persons or live animals.
- Only one person must operate the lift at the time.
- No body parts near the sledge or tool at the mast or other lifting equipment when operated up/down.
- Secure that there are no one below the load, tool and lift when operated.
- Only use the lift when operated on a hard leveled surface during lifting or transporting loads.
- When transporting a cargo the load should be lowered to the lowest possible position and secured in order ensure that the cargo cannot slide.
- Always secure the cargo on the lift when moving.
- When leaving or storing the lift, always ensure that the sledge is lowered to the lowest possible position and that the lift is free of any items or cargo.
- The load's center of gravity should always be behind the front wheels of the legs.
- According to the Danish Working Environment Service, the lift must be inspected at least once a year by the manufacturer or a skilled technician.

2.1. Safety systems



The lifter is equipped with the following safety systems:

- One-way ball bearings on drive shaft that eliminate the risk of crushing when lowering.
- Overload sensor that disconnects the lifting function if the load is greater than the lifter's capacity or if the load is unevenly placed (this does not prevent overloading when the lifter is not lifting).

3. Application

The lifter may only be used for lifting and handling goods.

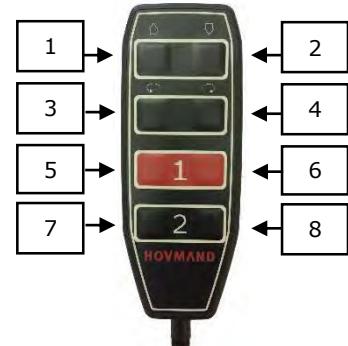
4. Operating the lifter

All models are delivered with a remote control

4.1. Remote control - Flexlift

The remote control has 8 buttons, which operate as follows:

- 1 The lifter will lift while the button is pressed
- 2 The lifter will lower while the button is pressed
- 3 Turning left (counter clockwise)
- 4 Turning right (clockwise)
- 5+6 Gripping
- 7+8 Opening



4.2. Remote control – Maxilift/Megalift

The remote control has 4 buttons, which operate as follows:

- 1 The lifter will lift while the button is pressed
- 2 The lifter will lower while the button is pressed
- 3 Turning left (counter clockwise)
- 4 Turning right (clockwise)



4.3. The remote control symbols

If the lifter is equipped with standard equipment the symbols in the table below is used on the remote control:

Button no. / Function	Symbol	Comments
1 Lifting	↑	
2 Lowering	↓	
3 Turning left (counter clockwise)	↶	
4 Turning right (clockwise)	↷	
5+6 Gripping	1	2 buttons must be pressed at the same time
7+8 Opening	2	2 buttons must be pressed at the same time

5. Batteries and charger

Battery indicator

The lifter is equipped with a battery status indicator that indicates the battery status when the lift button is activated.

- ✖ Red indicator: Batteries must be recharged immediately.
- ✓ Green indicator: The batteries are functionally charged.

Flexlift & Maxilift

The charger should be connected daily as total discharge can damage the batteries or shorten their lifespan.

Charger indicator

Located on the charger

- ✖ Red indicator: the charger is connected to main power and charging.
- ✓ Green indicator: the batteries are functionally charged. The charger automatically charges the batteries and switches to maintenance charging when the batteries are fully charged.

Megalift

The lifter is charged with a built-in 230V charger. The charger should be connected daily as total discharge can damage the batteries or shorten their lifespan.

- ✖ The yellow LED indicates the charger is connected to main power.
- ✓ Green charging indicator: the batteries are functionally charged. The indicator changes to green after 1 to 5 hours, which corresponds to 80% charge. A full charge takes approximately 8 hours. The charger automatically charges the batteries and switches to maintenance charging when the batteries are fully charged.

Safety when charging



Use only original charger. Check that the wires are in good condition, connect properly and correct before applying power. Make sure there are no dirt or water in the plug.

6. Construction and Materials

All materials are suitable for use in pharma and food industry.

Part	Flex-/Maxilift	Megalift
Mast	Electro polished stainless steel (1.4301)	Glass blasted stainless steel (1.4301)
Handle	Electro polished stainless steel (1.4301)	Glass blasted stainless steel (1.4301)
Sledge	Electro polished stainless steel (1.4301)	Glass blasted stainless steel (1.4301)
Front cover	Electro polished stainless steel (1.4301)	
Plug for remote	Polyacetal	
Remote	Polyamide 6	Polyamide 6
Wheel frame	Electro polished stainless steel (1.4301)	Glass blasted stainless steel (1.4301)
Front wheels	Polyacetal	Polyurethane
Back wheels	Stainless steel, Polyamide and Polyurethane	Stainless steel, Polyamide and Polyurethane

7. Residual risks

There are residual risks for extraordinary wear, material or product failure due to great impact from collision, misuse, obstacle interference, blockade of driveways, etc; e.g. a faulty wheel bearing as a result of a heavy collision.

8. Resolving faults

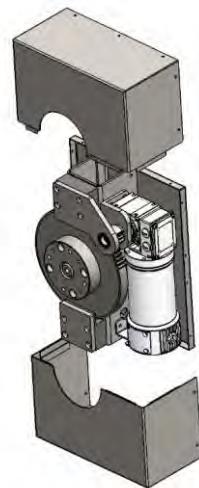
Fault type	Check the following	Solve
The timing belt jumps on the belt wheel (the belt is making crackling noises)	Is the belt slack?	Tighten the belt using the screws at the top of the mast.
	Is the belt worn?	Replace the belt
The belt is skewed (the belt squeaks)	Is the belt running skewed in the track on the top cog wheel?	Adjust the screw at the top of the mast, on the side to which the belt is skewed.
	Is the belt worn?	Replace the belt
The sledge jerks	Is there dirt in the mast on which the sledge runs?	Remove the dirt and wipe with alcohol.
	Is there dirt on the sledge wheels?	Remove the dirt or replace the wheels.
The lifter does not respond	Check whether the item being lifted is heavier than the lift's capacity	Remove the item
	Check the main fuse	Replace the main fuse
	Check that the batteries are charged	Connect the charger
The lift works very slowly	Check the voltage of the batteries	Connect the charger
	Check the charging frequency. Does the light quickly change to green when connected?	If the charger quickly changes to green, indicates that the batteries should be replaced or the fuse on the charger is broken

9. Lifting equipment

9.1. Turning Unit

Application

The turning unit to move the load in a sideways rotational movement.



Operation

To engage the electrical turning the buttons 3 and 4 of the remote control are used.
See paragraph on operation to identify the correct buttons.



Safety when using the Turning unit

Before the turning unit is activated test that the load is correctly held between the arms of the tool. This is done by ensuring that all contact areas of the tool indeed has contact to the load. Make sure that the load is lifted high enough that no collision with legs or floor and load can occur.

Adjustment of the Turning unit

Adjustment of the PLC parametres should only be done by professionals.
See paragraph 'Adjusting speed and Amps for electric equipment'

9.2. The gripping device - Flexlift

Application

The gripping device is used to handle items



Operation

Buttons 5, 6, 7 and 8 are used to operate the electrical gripping function.
Buttons 5 and 6 activate the closing function; buttons 7 and 8 activate the opening function.



Safety when using the gripping device

Due to the risk of dropping the load through improper operation of the remote control, the opening and closing functions are operated with two buttons; i.e. both buttons must be activated in order to perform the desired movement.

Caution: there is a risk of clamping if the safety instructions for using the lifter are not observed.

9.3. Turning fork with click-lock – Maxilift/Megalift

To use the Click-on system, two fittings are mounted on the kettle. The spears of the click-on fork should be carried all the way through the fittings so that the lock pin clicks onto the backside of the fitting.



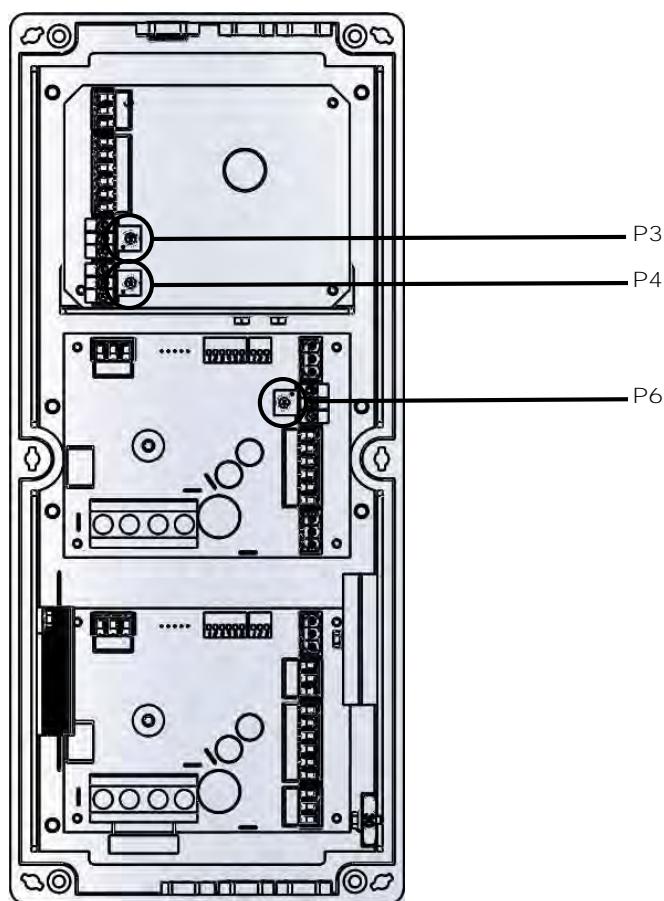
9.4. Adjusting speed and Amps for gripping unit

Parameters should only be adjusted by skilled technicians, as improper procedures may lead to insufficient clamping power and/or irreversible motor damage.

The following parameters may be adjusted in the control box:

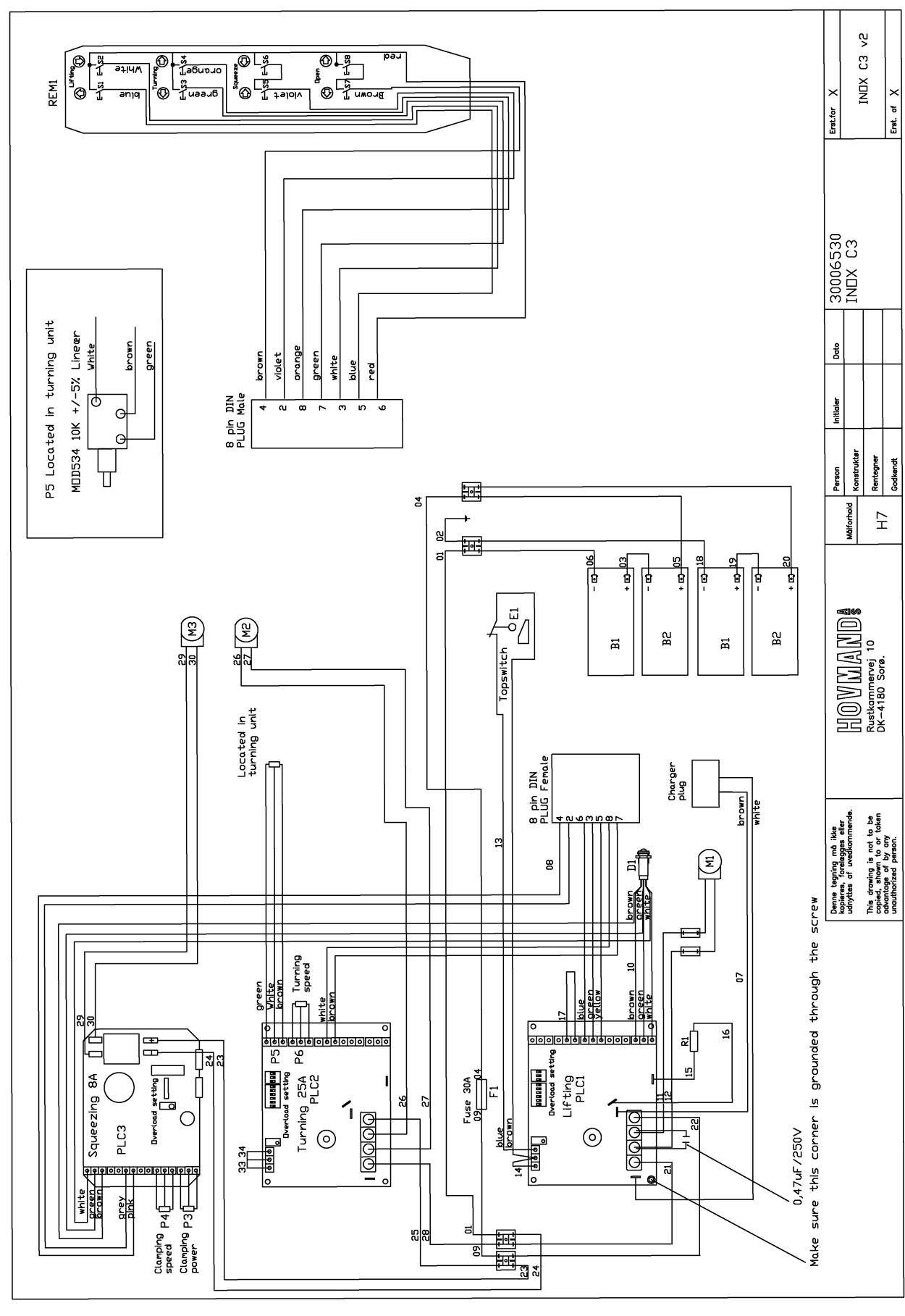
P3: Used for adjusting amps on gripping
P4: Gripping speed

P6: Turning speed

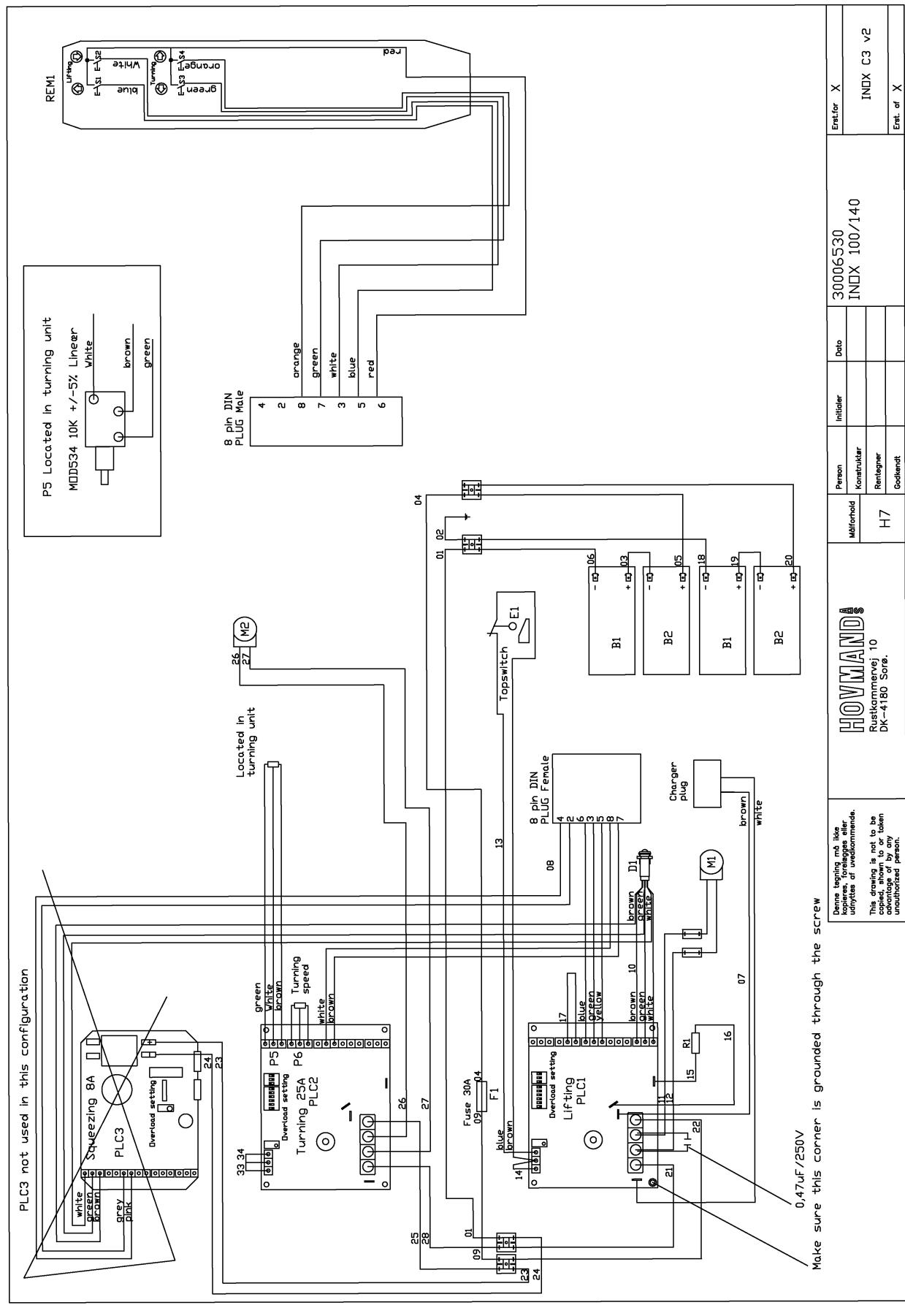


10. Electrical Chart

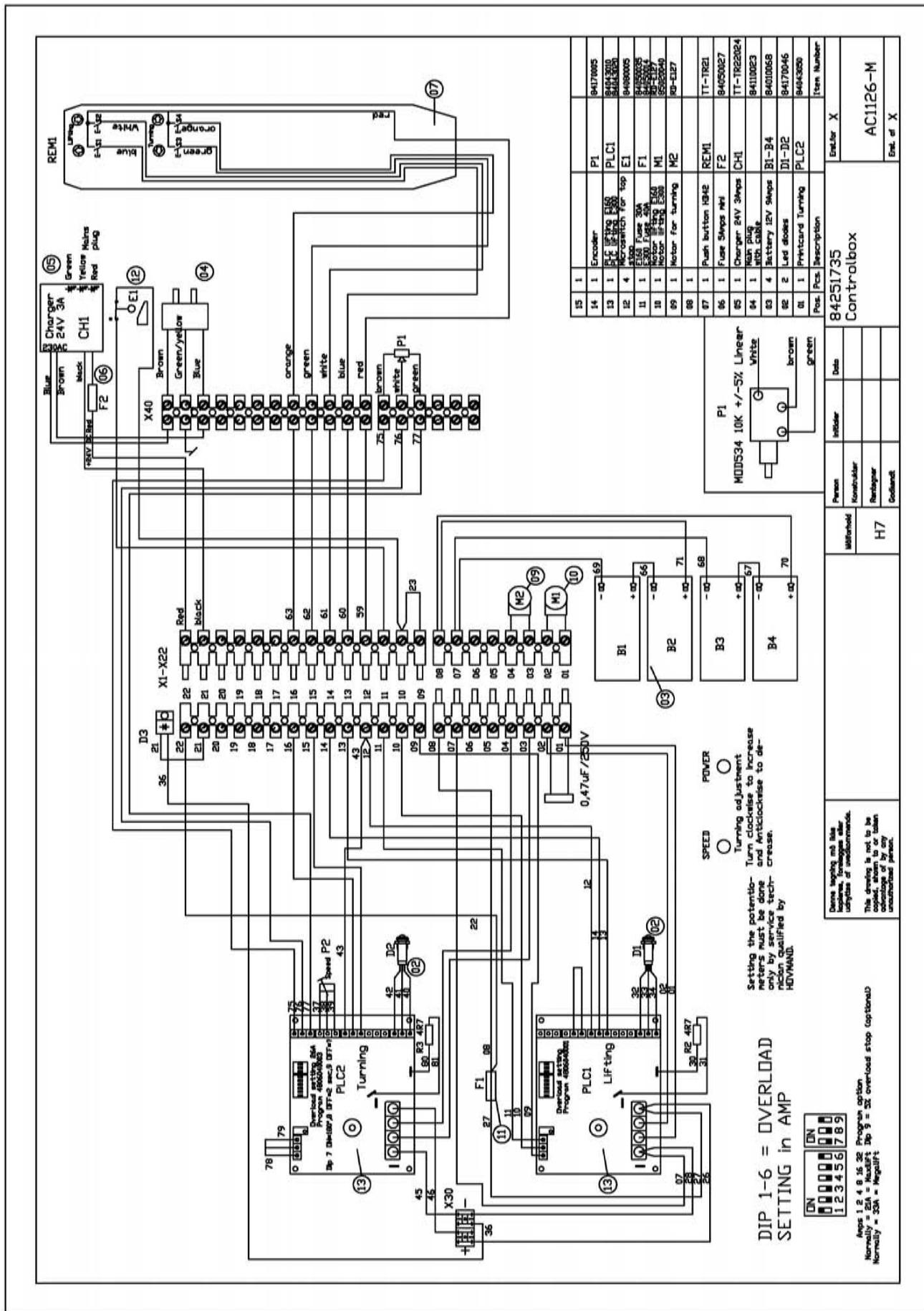
10.1. Flexlift



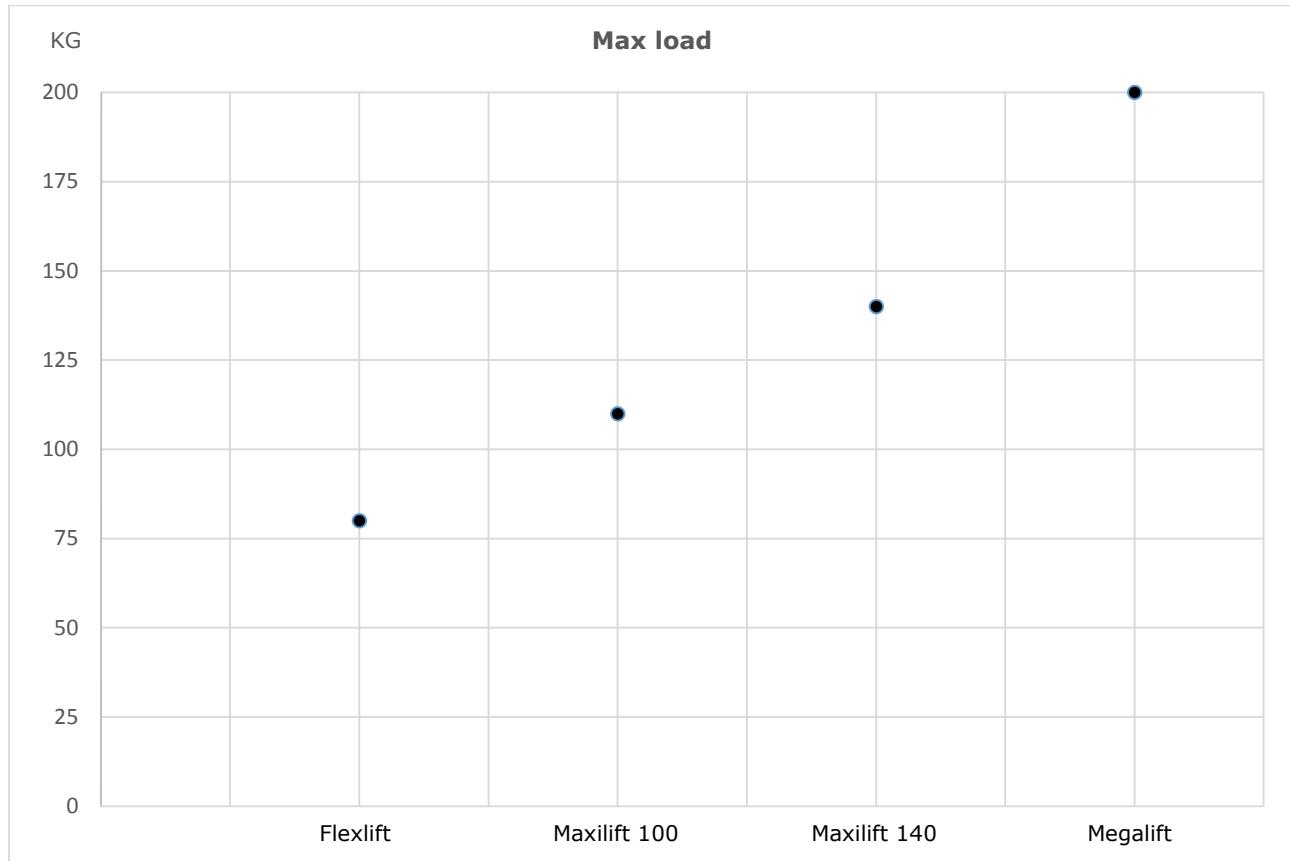
10.2. Maxilift



10.3. Megalift



11. Load diagram



12. Spare parts

12.1. Overview

Type	Mast complete	Mast	Legs	Turning Unit	Gripping Unit
Flexlift 30-80 M	Page 14	Page 20	Page 23	Page 26	Page 27
Flexlift 30-80 H	Page 15	Page 21	Page 23	Page 26	Page 27

Type	Mast complete	Mast	Legs	Turning Unit	Fork
Maxilift 100 M	Page 16	Page 20	Page 24	Page 26	Page 28
Maxilift 100 H	Page 17	Page 21	Page 24	Page 26	Page 28
Maxilift 140 M	Page 16	Page 20	Page 24	Page 26	Page 29
Maxilift 140 H	Page 17	Page 21	Page 24	Page 26	Page 29

Type	Mast complete	Motor	Legs	Turning Unit	Fork
Megalift 200 M	Page 18	Page 22	Page 25	Page 26	Page 29
Megalift 200 H	Page 18	Page 22	Page 25	Page 26	Page 29



Flexlift Maxilift Megalift

Bedienungsanleitung
und Ersatzteile



Flexlift Maxilift Megalift

Serial number: _____



Varimixer

DE

Varimixer A/S
Kirkebjerg Søpark 6
DK-2605 Brøndby
Denmark

P: +45 4344 2288
E: info@varimixer.com
www.varimixer.com

SAP nr. 20060-1700
Version 01 DE
042016



**Konformitätserklärung :
Gemäß Maschinenrichtlinie
2006/42/EG**

Hersteller: HOVMAND A/S
Rustkammervej 10
DK-4180 Sorø
Dänemark

Beschreibung der Maschine: INOX

Seriенnummer: _____

Richtlinien: 2006/42EG; 2004/108EG; 2006/95/EG; 2011/65/EG

Normen: EN-12100:2011
EN-60204-1; EN-61000-6-2; EN 55022:2010(Class A)
EN 60950-1:2006+A1:2010+A11:2009+A12:2011

RoHS: EN50581: 2012

Die oben genannte(n) Maschine(n) erfüllen die Anforderungen
der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Unterschrift:

Sorø 17/09/2015

Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S

Sorø 17/09/2015

Resp. für dok..
Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S

Inhalt

1.	Spezifikationen	4
2.	Allgemeine Sicherheitshinweise für die Verwendung	4
2.1.	Sicherheitsvorrichtungen.....	4
3.	Anwendung	4
4.	Betrieb des Hebelift	5
4.1.	Fernbedienung - Flexlift	5
4.2.	Fernbedienung – Maxilift/Megalift.....	5
4.3.	Symbole der Fernbedienung	5
5.	Akkus und Ladegerät	6
6.	Bauanweise und Materialien.....	6
7.	Restrisken	6
8.	Fehlerbehebung	7
9.	Hebeausrüstung	8
9.1.	Drecheinheit	8
9.2.	Greifvorrichtung - Flexlift	8
9.3.	Aufkllickgabel – Maxilift/Megalift	9
9.4.	Einstellen der Geschwindigkeit und der Stromstärke für elektrische Geräte.....	9
10.	Schaltplan	10
10.1.	Flexlift	10
10.2.	Maxilift.....	11
10.3.	Megalift.....	12
11.	Lastdiagramm.....	13
12.	Ersatzteile	13
12.1.	Übersicht	13
12.2.	Mast komplett – Flexlift M	14
12.3.	Mast komplett – Flexlift H.....	15
12.4.	Mast komplett – Maxilift 100 M / 140 M	16
12.5.	Mast komplett – Maxilift 100 H / 140 H	17
12.6.	Mast komplett – Megalift M.....	18
12.7.	Mast komplett – Megalift H	19
12.8.	Mast Flexlift M – Maxilift 100 M / 140 M	20
12.9.	Mast Flexlift H – Maxilift 100 H / 140 H	21
12.10.	Motor – Megalift M/H	22
12.11.	Beine – Flexlift M/H	23
12.12.	Beine – Maxilift 100 M/H / 140 M/H	24
12.13.	Beine – Megalift M/H	25
12.14.	Drecheinheit – Flexlift – Maxilift 100 / 140 - Megalift.....	26
12.15.	Greifvorrichtung – Flexlift.....	27
12.16.	Gabel – Maxilift 100	28
12.17.	Gabel – Maxilift 140 - Megalift	29
13.	Zeichnungen & Maße	30
13.1.	Flexlift 30-80 M.....	30
13.2.	Flexlift 30-80 H.....	31
13.3.	Maxilift 100 M	32
13.4.	Maxilift 100 H	33
13.5.	Maxilift 140 M	34
13.6.	Maxilift 140 H	35
13.7.	Megalift 200 M	36
13.8.	Megalift 200 H	37
14.	Abschließende inspektion	38
15.	Jährliche Kontrolle.....	39

1. Spezifikationen

		M	H
Gewicht (kg)	Flexlift	75	79
	Maxilift 100	75	75
	Maxilift 140	79	79
	Megalift	135	142
Max. Hubkraft (kg)	Flexlift	80	
	Maxilift 100	110	
	Maxilift 140	140	
	Megalift	200	
Schutzart	Flexlift	IP66	
	Maxilift 100	IP66	
	Maxilift 140	IP66	
	Megalift	IP65	
Akkus		24V, 18 Ah	
Ladegerät	Flex-/Maxilift	230V – 2 Amps	
	Maxilift	230V – 3 Amps	
Ladedauer		8 hours (100%)	
Schalldruckpegel	≤ 70 Db(A)		
Schwingfestigkeit	≤ 2.5 m/s ²		

Weitere technische Daten und Abmessungen finden Sie in den beigefügten Maßzeichnungen.

2. Allgemeine Sicherheitshinweise für die Verwendung

Beim Bedienen des Hebelifts müssen folgende Anweisungen beachtet werden:



- Der Hebelift darf unter keinen Umständen Lasten heben, die höher als die auf dem Typenschild angegebene Last sind.
- Der Hebelift darf nicht zum Transportieren von Personen oder lebenden Tieren verwendet werden.
- Es darf immer nur eine Person den Hebelift bedienen.
- Beim Verwenden der Hebelfunktion dürfen sich keine Körperteile in der Nähe des Hubschlittens oder des Hubwerkzeugs am Mast oder anderer Hebevorrichtungen befinden.
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen unter der angehobenen Last, dem Hubwerkzeug und dem Lift befinden, während der Hebelift bedient wird.
- Beim Anheben oder Transportieren von Lasten muss der Hebelift immer auf einem festen, ebenen Untergrund stehen.
- Beim Transportieren von Gütern muss die Last immer auf die niedrigstmögliche Position abgesenkt und gesichert werden, damit die Güter nicht herunterrutschen können.
- Beim Transportieren von Gütern müssen diese immer am Hebelift gesichert werden.
- Wird der Hebelift abgestellt oder gelagert, achten Sie darauf, dass der Hubschlitten immer in die niedrigste Position gefahren ist und dass der Hebelift nicht mit Gegenständen oder Gütern beladen ist.
- Den dänischen Arbeitsschutzbestimmungen zufolge muss der Hebelift mindestens einmal im Jahr vom Hersteller oder von einer qualifizierten Fachkraft inspiziert werden.

2.1. Sicherheitsvorrichtungen

Der Hebelift ist mit den folgenden Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet:



- Freilaflager beheben das Risiko von Quetschungen beim Absenken.
- Das elektronische Steuerpult unterbricht den Hebevorgang, wenn die Last über der Hubkraft des Hebelifts liegt (dies schützt nicht vor einer Überladung, wenn der Hebelift keine Hebearbeiten ausführt).

3. Anwendung

Der Hebelift darf nur zum Anheben und Transportieren von Gütern verwendet werden.

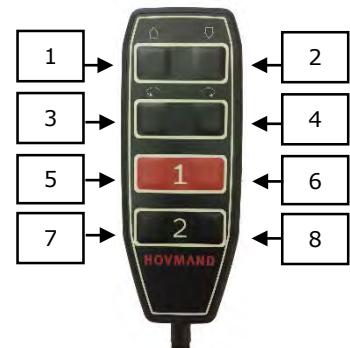
4. Betrieb des Hebelift

Alle Modelle werden mit Fernbedienung ausgeliefert.

4.1. Fernbedienung - Flexlift

Die Fernbedienung hat 8 tasten:

- 1 Der Hebelift wird angehoben, solange die Taste gedrückt wird
- 2 Der Hebelift wird abgesenkt, solange die Taste gedrückt wird
- 3 Drehen nach links (gegen den Uhrzeigersinn)
- 4 Drehen nach rechts (Uhrzeigersinn)
- 5+6 Greifen
- 7+8 Offen



4.2. Fernbedienung – Maxilift/Megalift

Die Fernbedienung hat 4 tasten:

- 1 Der Hebelift wird angehoben, solange die Taste gedrückt wird
- 2 Der Hebelift wird abgesenkt, solange die Taste gedrückt wird
- 3 Drehen nach links (gegen den Uhrzeigersinn)
- 4 Drehen nach rechts (Uhrzeigersinn)



4.3. Symbole der Fernbedienung

Bei einem Hebelift mit Standardausstattung werden auf der Fernbedienung die Symbole in der nachstehenden Tabelle verwendet:

Funktion	Symbol	Bemerkungen
1 Anheben	↑	
2 Absenken	↓	
3 Links drehen (gegen den Uhrzeigersinn)	↶	
4 Rechts drehen (im Uhrzeigersinn)	↷	
5+6 Greifen	1	2-Tasten-Betrieb
7+8 Offen	2	2-Tasten-Betrieb

5. Akkus und Ladegerät

Batterieanzeige

Der Hebelift ist mit einer Ladeanzeige ausgestattet, welche den Akkustatus anzeigt, wenn die Hebetaste betätigt wird.

- ✖ Rote Anzeige: Batterien müssen sofort aufgeladen werden.
- ✔ Grüne Anzeige: Die Batterien sind betriebsfähig.

Flexlift & Maxilift

Das Ladegerät sollte täglich angeschlossen werden, da eine vollständige Entladung die Akkus beschädigen oder ihre Lebensdauer verkürzen kann.

Ladegerätanzeige

Position auf dem Ladegerät

- ✖ Rote Anzeige: Das Ladegerät mit dem Netzstrom verbunden ist und lädt.
- ✔ Grüne Anzeige: Die Akkus sind betriebsfähig. Das Ladegerät lädt die Akkus automatisch auf und schaltet sich in den Wartungsbetrieb, sobald die Akkus vollständig geladen sind.

Megalift

Der Hebelift wird mit einem integrierten 230-V-Ladegerät aufgeladen. Das Ladegerät sollte täglich angeschlossen werden, da eine vollständige Entladung die Akkus beschädigen oder ihre Lebensdauer verkürzen kann.

- ✖ Gelbes LED: Ladegerät ist an Netzspannung angeschlossen.
- ✔ Grün LED: Die Akkus sind betriebsfähig. LED-Anzeige ändert sich nach 1 bis 5 Stunden bis Grün und entspricht 80% Ladung. Volles Ladung ca. 8 Stunden.

Sicherheit beim Aufladen der Akkus



Verwenden Sie nur das Original-Ladegerät. Vergewissern Sie sich, dass die Kabel in einem guten Zustand sind. Schließen Sie die Kabel ordnungsgemäß an, bevor Sie die Stromversorgung einschalten. Achten Sie darauf, dass sich kein Schmutz oder Wasser am Stecker befindet.

6. Bauanweise und Materialien

Alle Materialien sind für den Einsatz in Pharma- und Lebensmittelbranche geeignet.

Part	Flexlift/Maxilift	Megalift
Mast	Elektropolierte Edelstahl (1.4301)	Glas gestrahlt Edelstahl (1.4301)
Handle	Elektropolierte Edelstahl (1.4301)	Glas gestrahlt Edelstahl (1.4301)
Sledge	Elektropolierte Edelstahl (1.4301)	Glas gestrahlt Edelstahl (1.4301)
Front cover	Elektropolierte Edelstahl (1.4301)	
Plug for remote	Polyacetal	
Remote	Polyamide 6	Polyamide 6
Wheel frame	Elektropolierte Edelstahl (1.4301)	Glas gestrahlt Edelstahl (1.4301)
Front wheels	Polyacetal	Polyurethane
Back wheels	Edelstahl, Polyamid und Polyurethan	Edelstahl, Polyamide und Polyurethane

7. Risiken

Risiken ergeben sich aus außerordentlichem Verschleiß, Material- oder Produktfehlern sowie dem plötzlichen Eintreten von Schäden am Hebelift, beispielsweise ein fehlerhaftes Radlager als Ergebnis eines schweren Zusammenstoßes.

8. Fehlerbehebung

FehlerTyp	Prüfen Sie	Lösung
Zahnriemen springt auf der Riemenscheibe (Riemen macht knisternde Geräusche)	Ist der Riemen locker?	Ziehen Sie den Riemen mit den Schrauben an der Oberseite des Turms fest.
	Ist der Riemen verschlissen?	Ersetzen Sie den Riemen
Der Riemen ist verdreht (der Riemen quietscht)	Läuft der Riemen verdreht über die Führung des oberen Zahnrads?	Stellen Sie die Schraube an der Oberseite des Turms auf der Seite ein, auf welcher der Riemen verdreht ist.
	Ist der Riemen verschlissen?	Ersetzen Sie den Riemen
Der Mast ruckelt	Ist der Turm, auf dem der Mast läuft, verschmutzt?	Entfernen Sie die Verschmutzungen und wischen Sie den Bereich mit Alkohol ab.
	Sind die Mastrollen verschmutzt?	Entfernen Sie die Verschmutzung oder ersetzen Sie die Rollen.
Der Hebelift reagiert nicht	Prüfen Sie, ob die Last die Lastkapazität des Hebelifts übersteigt	Entfernen Sie die Last
	Prüfen Sie die Hauptsicherung	Ersetzen Sie die Hauptsicherung
	Prüfen Sie, ob die Batterien geladen sind	Schließen Sie das Ladegerät an
Der Hebelift arbeitet sehr langsam	Prüfen Sie die Spannung der Akkus	Schließen Sie das Ladegerät an
	Prüfen Sie die Ladefrequenz. Wechselt die Ladeleuchte schnell auf Grün, sobald das Ladegerät angeschlossen wird?	Sollte die Anzeige des Ladegeräts schnell auf grün wechseln, so ist dies ein Hinweis darauf, dass die Akkus verbraucht sind und ersetzt werden sollten.

9. Hebeausrüstung

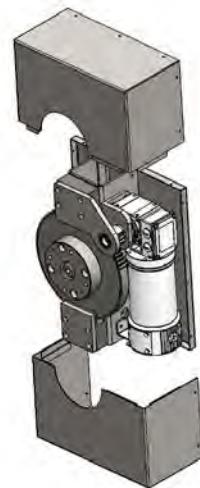
9.1. Dreheinheit

Anwendung

Die Dreheinheit dient zur Seitwärtsrotation von zu hebenden Objekten.

Betrieb

Zum Starten der elektrischen Drehvorrichtung werden die Tasten 3 und 4 der Fernbedienung verwendet. Beachten Sie den Absatz zum Betrieb, um die korrekten Tasten zu erfassen.



Sicherheitshinweise bei der Verwendung der Drehvorrichtung

Vor dem Einschalten der Drehvorrichtung sollte geprüft werden, ob die Last zwischen den Armen des Werkzeugs richtig gehalten wird. Das geschieht durch eine Überprüfung, ob alle Kontaktflächen des Werkzeugs die Last tatsächlich berühren. Stellen Sie sicher, dass die Last hoch genug angehoben wird, dass keine Kollision zwischen Masten oder Böden und der Last möglich ist.

Einstellung der Drehvorrichtung

Die Einstellung der SPS-Parameter sollte durch Fachkräfte erfolgen.

Siehe Abschnitt 'Einstellen der Geschwindigkeit und der Stromstärke für elektrische Geräte'

9.2. Greifvorrichtung - Flexlift

Anwendung

Greifvorrichtung wird verwendet, um Lasten zu bewegen.



Betrieb

Mit den Tasten 5, 6, 7 und 8 wird die elektrische Greiffunktion bedient.

Die Tasten 5 und 6 schließen die Vorrichtung, die Tasten 7 und 8 öffnen die Vorrichtung



Sicherheitshinweise bei der Verwendung der Greifvorrichtung

Wegen des Risikos herabstürzen der Lasten aufgrund einer fehlerhaften Nutzung der Fernbedienung erfolgt das Öffnen und Schließen mit zwei Tasten, d. h. beide Tasten müssen gedrückt werden, um die gewünschte Bewegung durchzuführen.

Vorsicht: Sollten die Sicherheitshinweise für die Verwendung des Hebelifts nicht befolgt werden, besteht ein Klemmriskiko.

9.3. Aufklickgabel – Maxilift/Megalift

Zur Verwendung des Aufklicksystems befinden sich zwei Verschlüsse auf dem Behälter. Die Stangen der Aufklickgabel sollten vollständig durch die Anschlüsse geführt werden, damit die Sicherungsstifte auf der Rückseite der Anschlüsse einrasten.



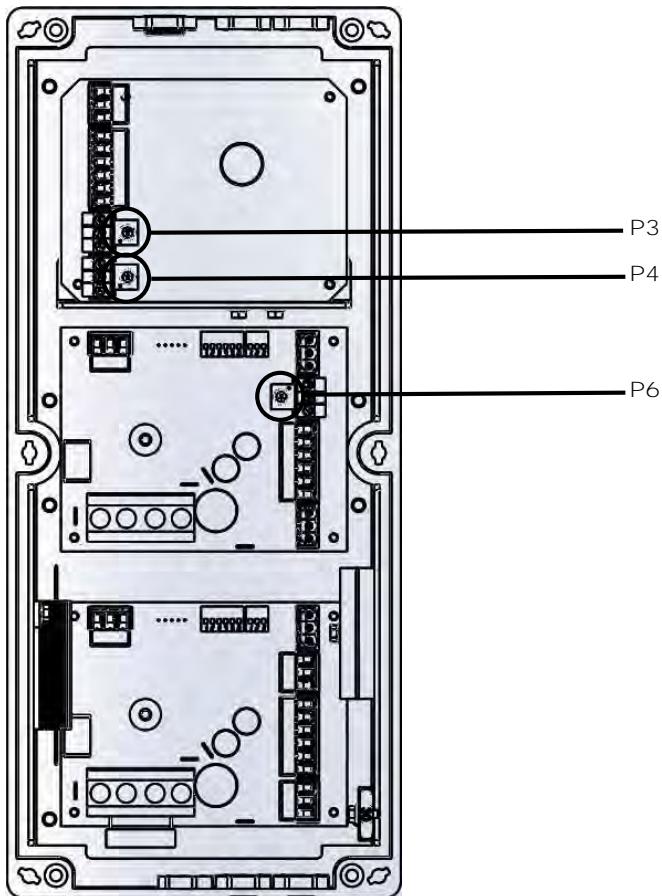
9.4. Einstellen der Geschwindigkeit und der Stromstärke für elektrische Geräte

Die Parameter sollten nur von qualifizierten Fachkräften eingestellt werden, da ein fehlerhaftes Vorgehen zu unzureichender Greifkraft und/oder zu dauerhaften Motorschäden führen kann.

Die folgenden Parameter können mithilfe des Steuerkastens eingestellt werden:

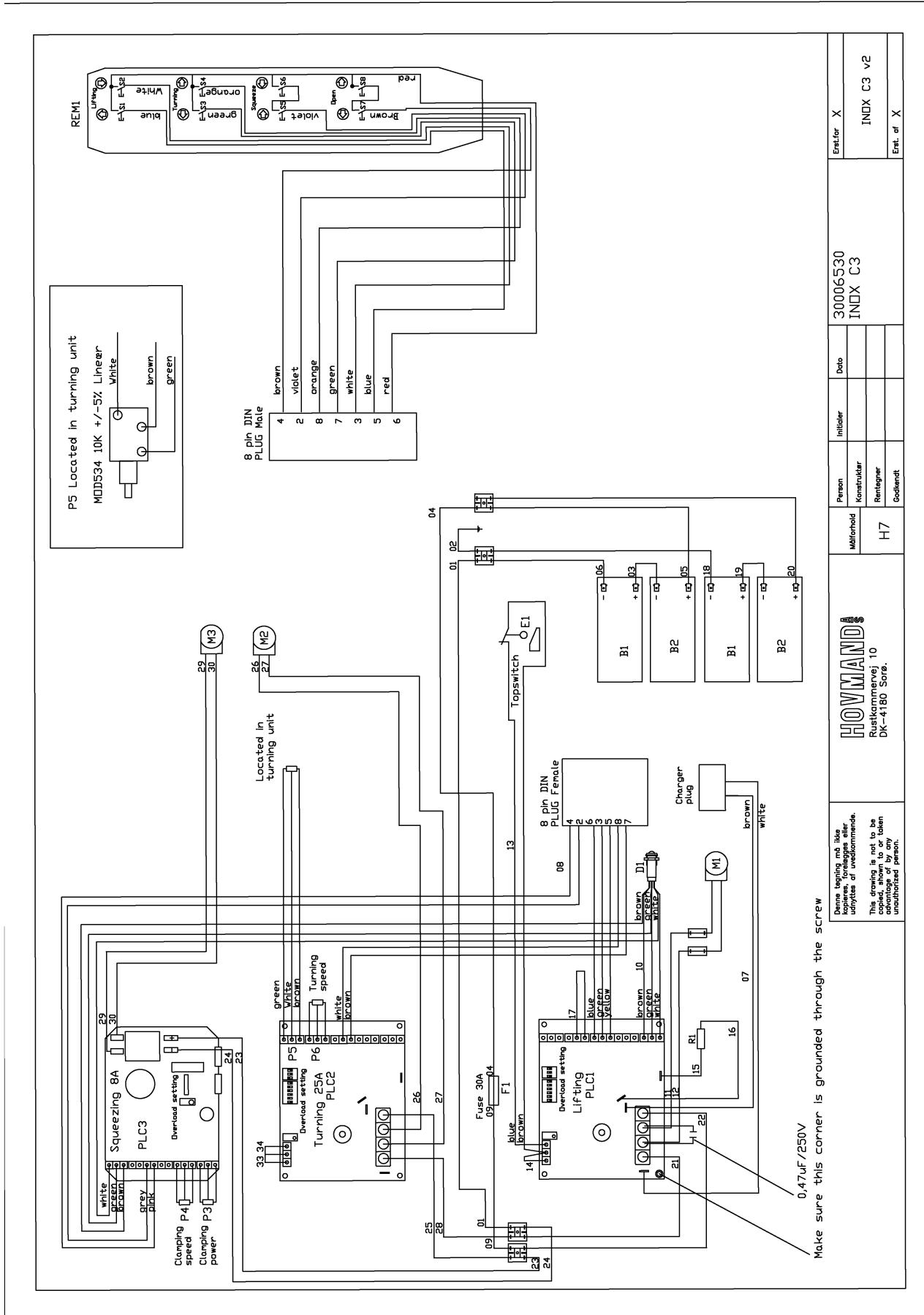
P3: Einstellen der Stromstärke für der Klemmvorrichtung
P4: Greifen Geschwindigkeit

P6: Drehen Geschwindigkeit

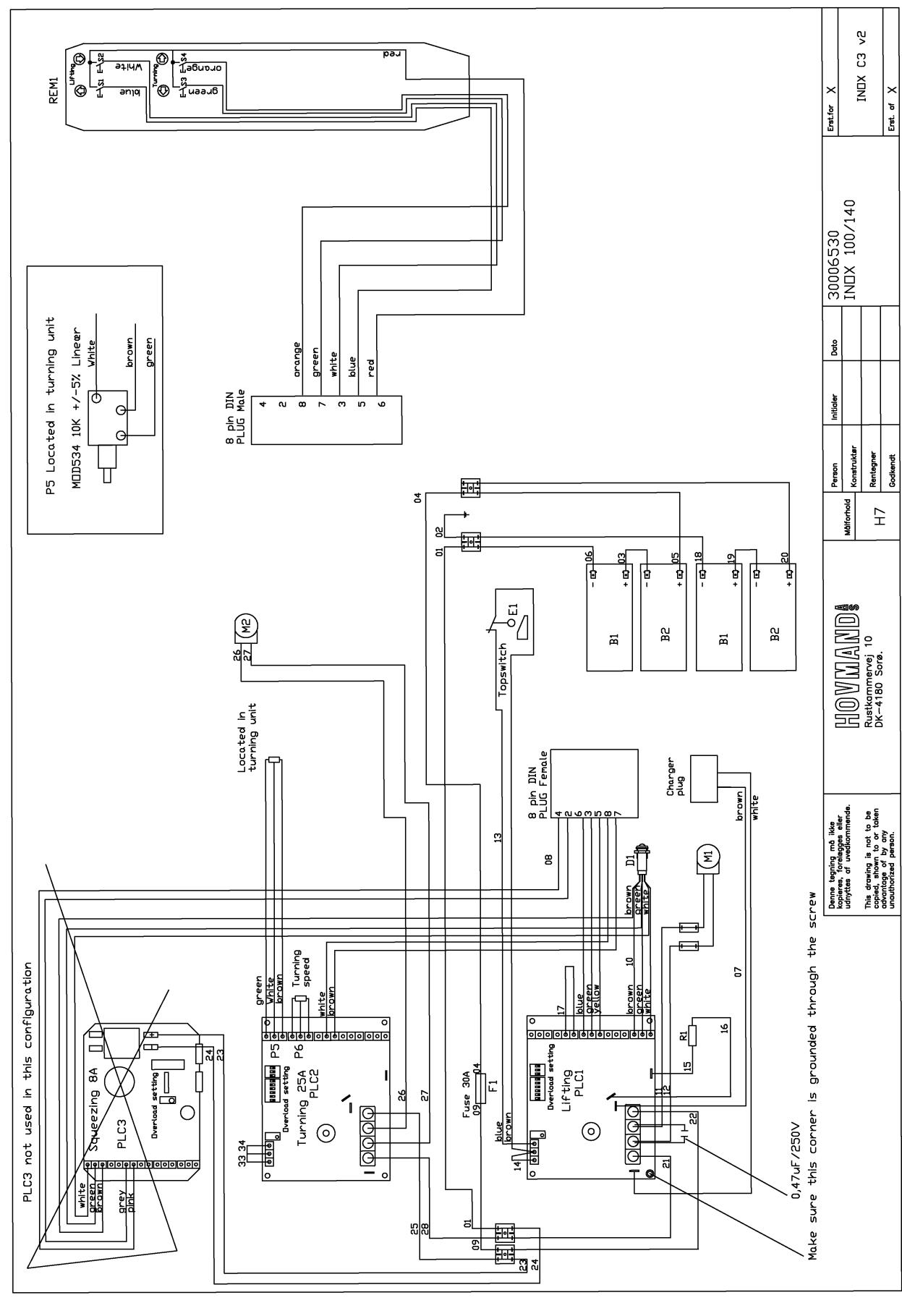


10. Schaltplan

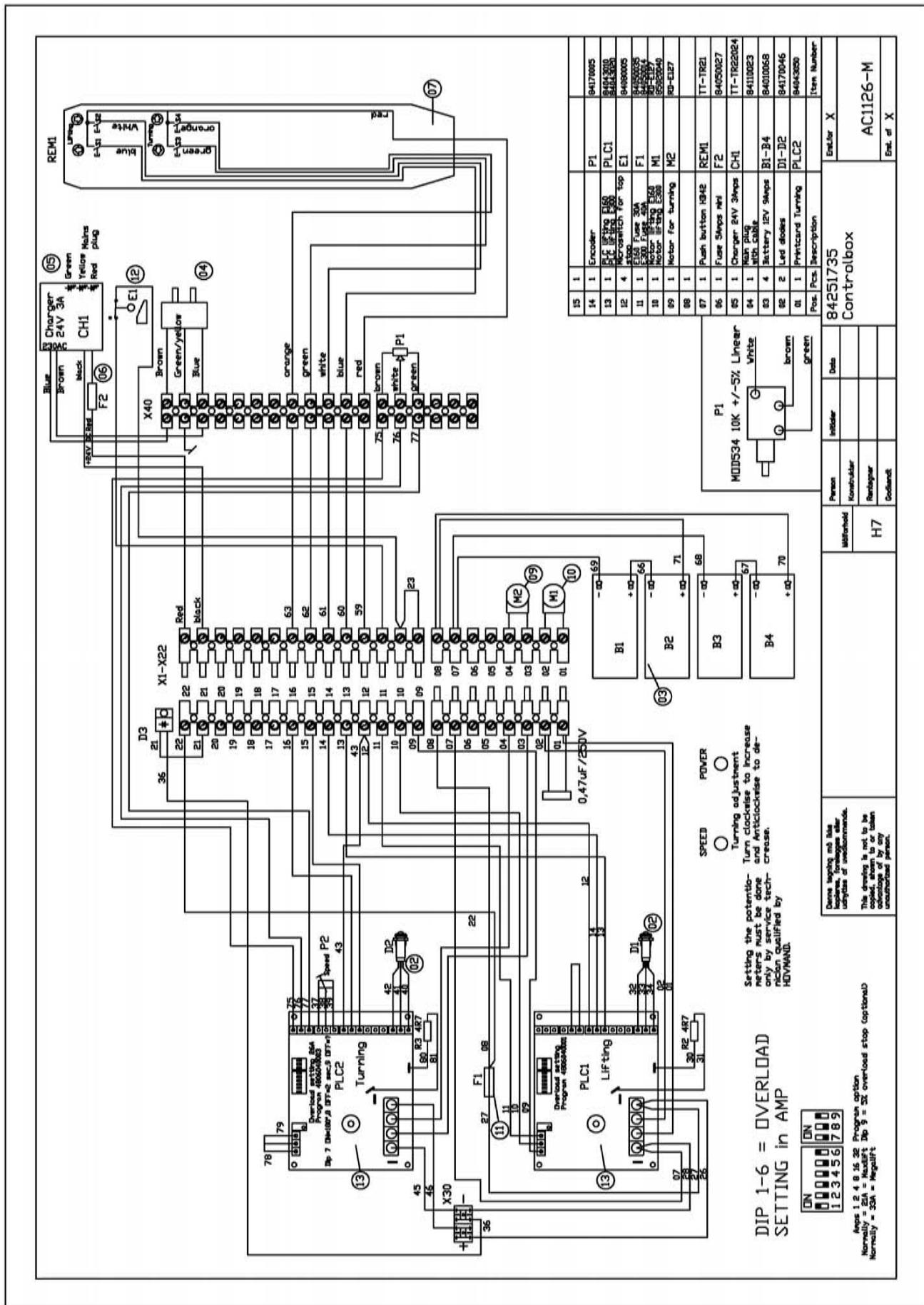
10.1. Flexlift



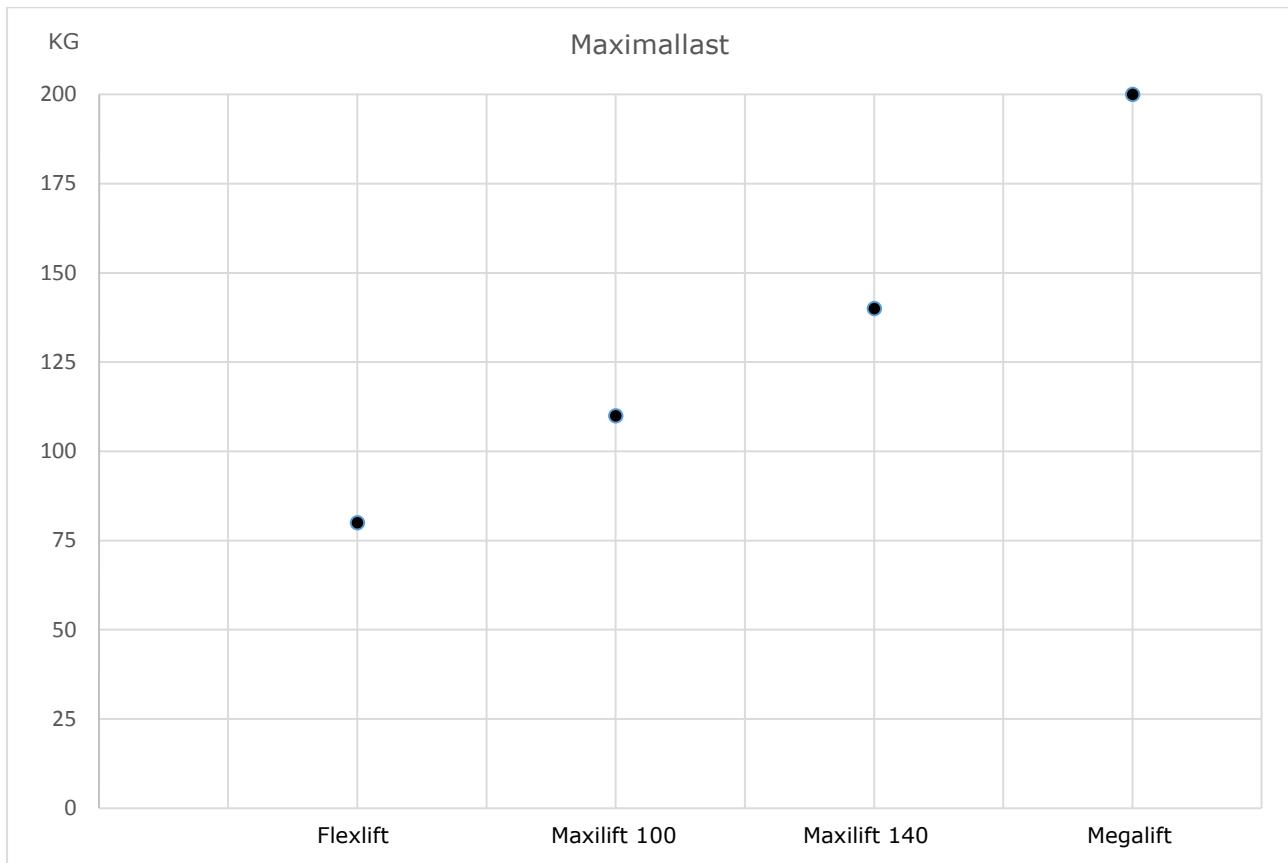
10.2. Maxilift



10.3. Megalift



11. Lastdiagramm



12. Ersatzteile

12.1. Übersicht

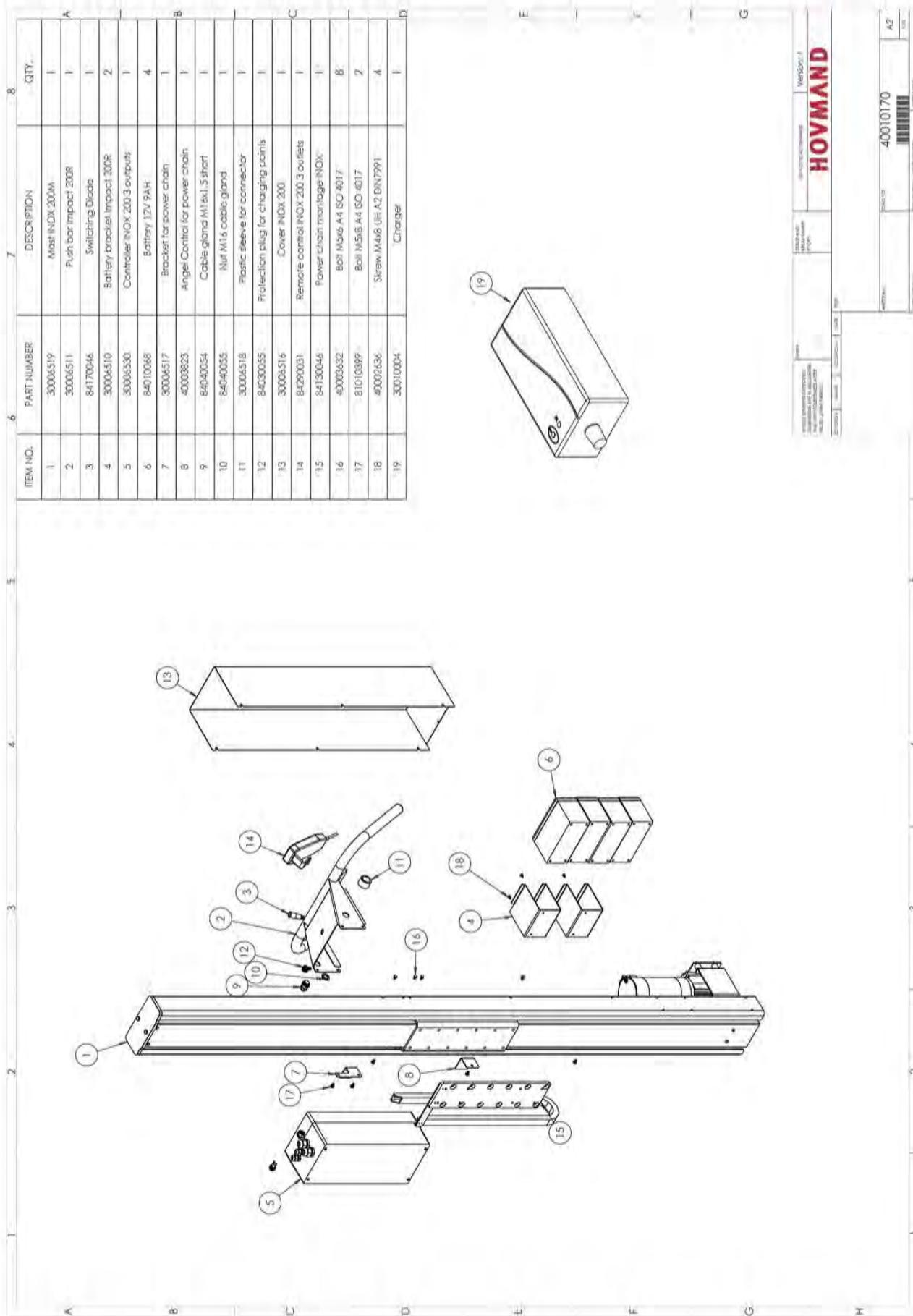
Modell	Mast komplett	Mast	Beine	Dreheinheit	Greifvorrichtung
Flexlift 30-80 M	Seite 14	Seite 20	Seite 23	Seite 26	Seite 27
Flexlift 30-80 H	Seite 15	Seite 21	Seite 23	Seite 26	Seite 27

Modell	Mast komplett	Mast	Beine	Dreheinheit	Gabel
Maxilift 100 M	Seite 16	Seite 20	Seite 24	Seite 26	Seite 28
Maxilift 100 H	Seite 17	Seite 21	Seite 24	Seite 26	Seite 28
Maxilift 140 M	Seite 16	Seite 20	Seite 24	Seite 26	Seite 29
Maxilift 140 H	Seite 17	Seite 21	Seite 24	Seite 26	Seite 29

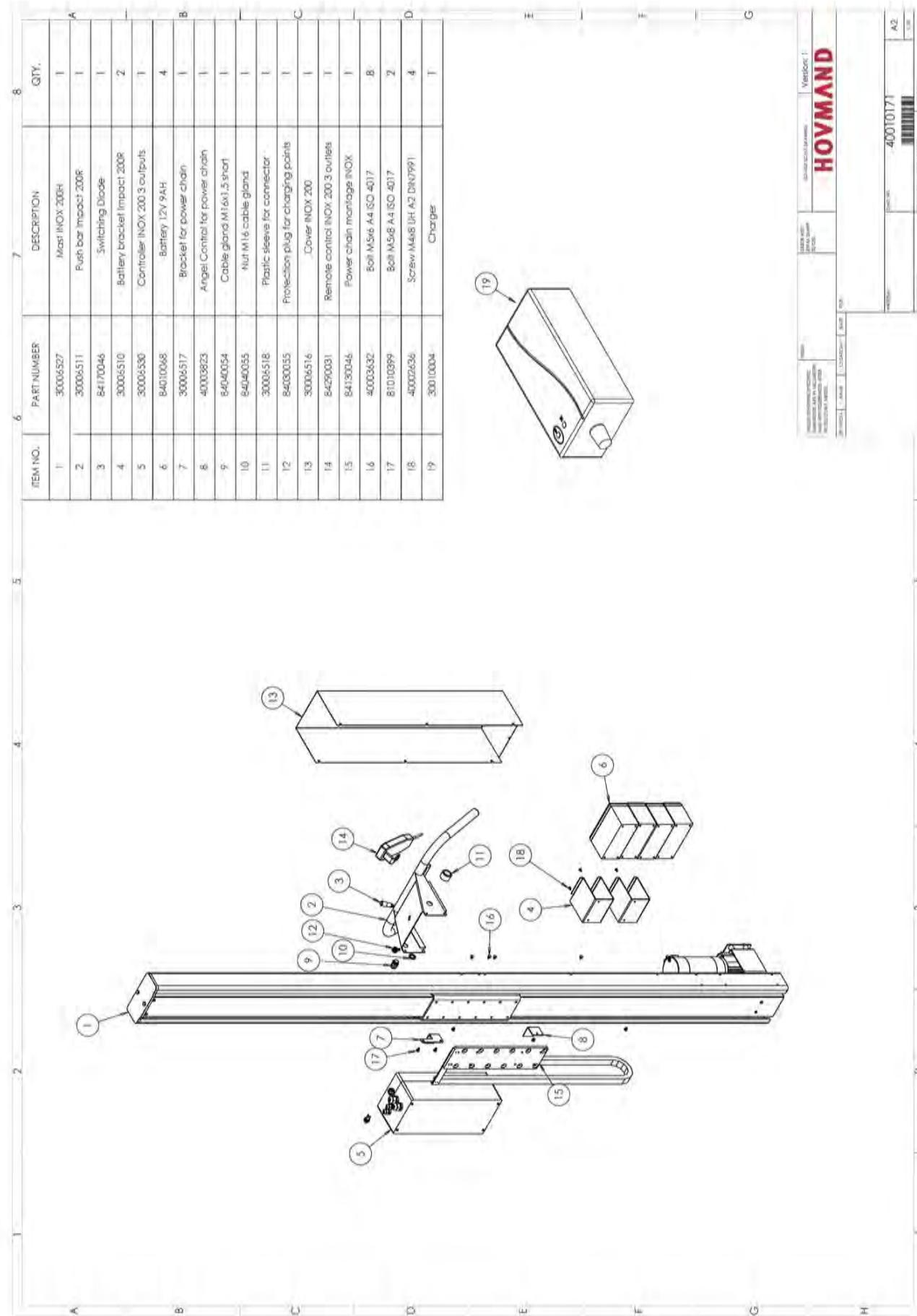
Modell	Mast komplett	Motor	Beine	Dreheinheit	Gabel
Megalift 200 M	Seite 18	Seite 22	Seite 25	Seite 26	Seite 29
Megalift 200 H	Seite 19	Seite 22	Seite 25	Seite 26	Seite 29

12.2. Mast complete / Mast komplett – Flexlift M

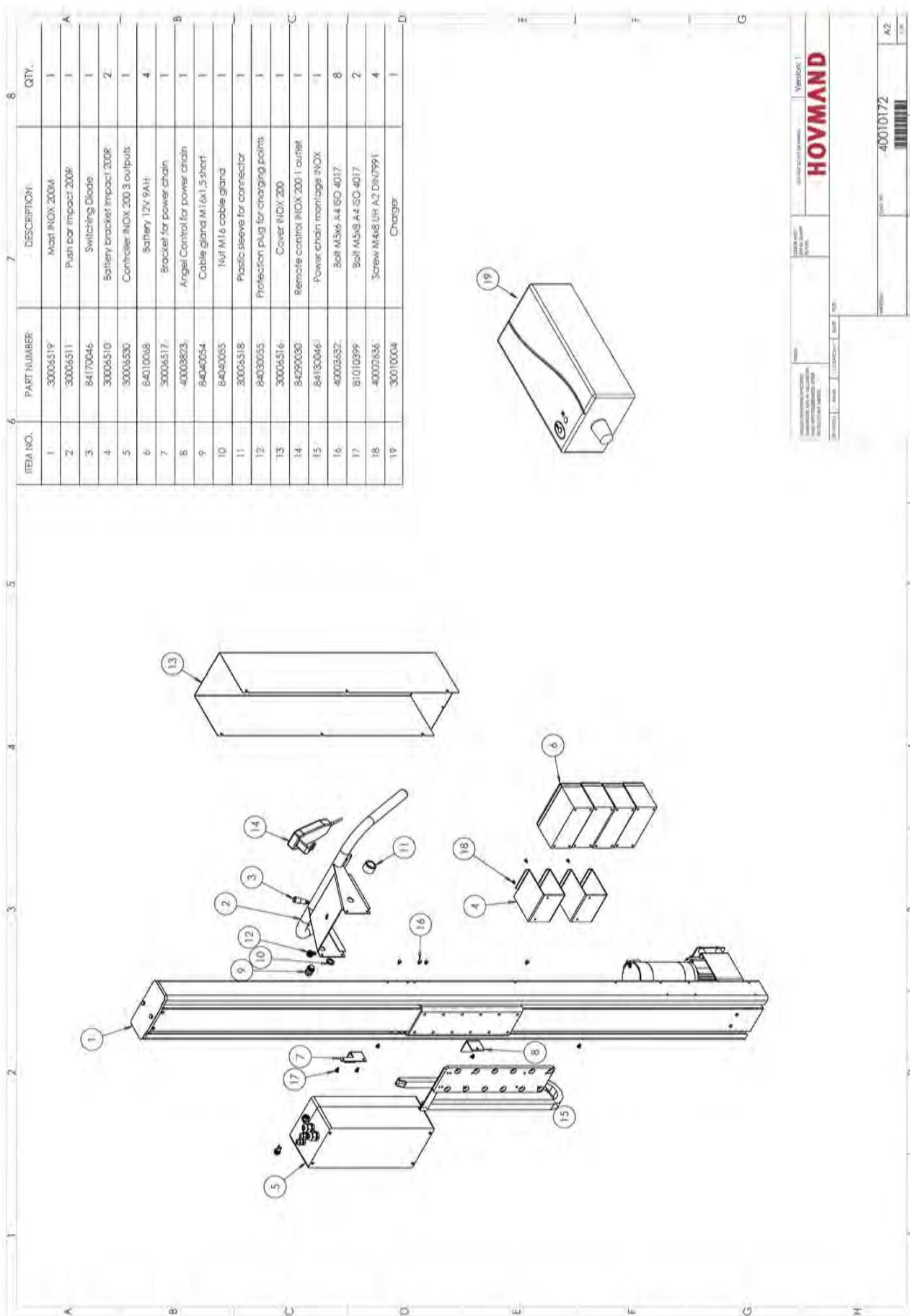
Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



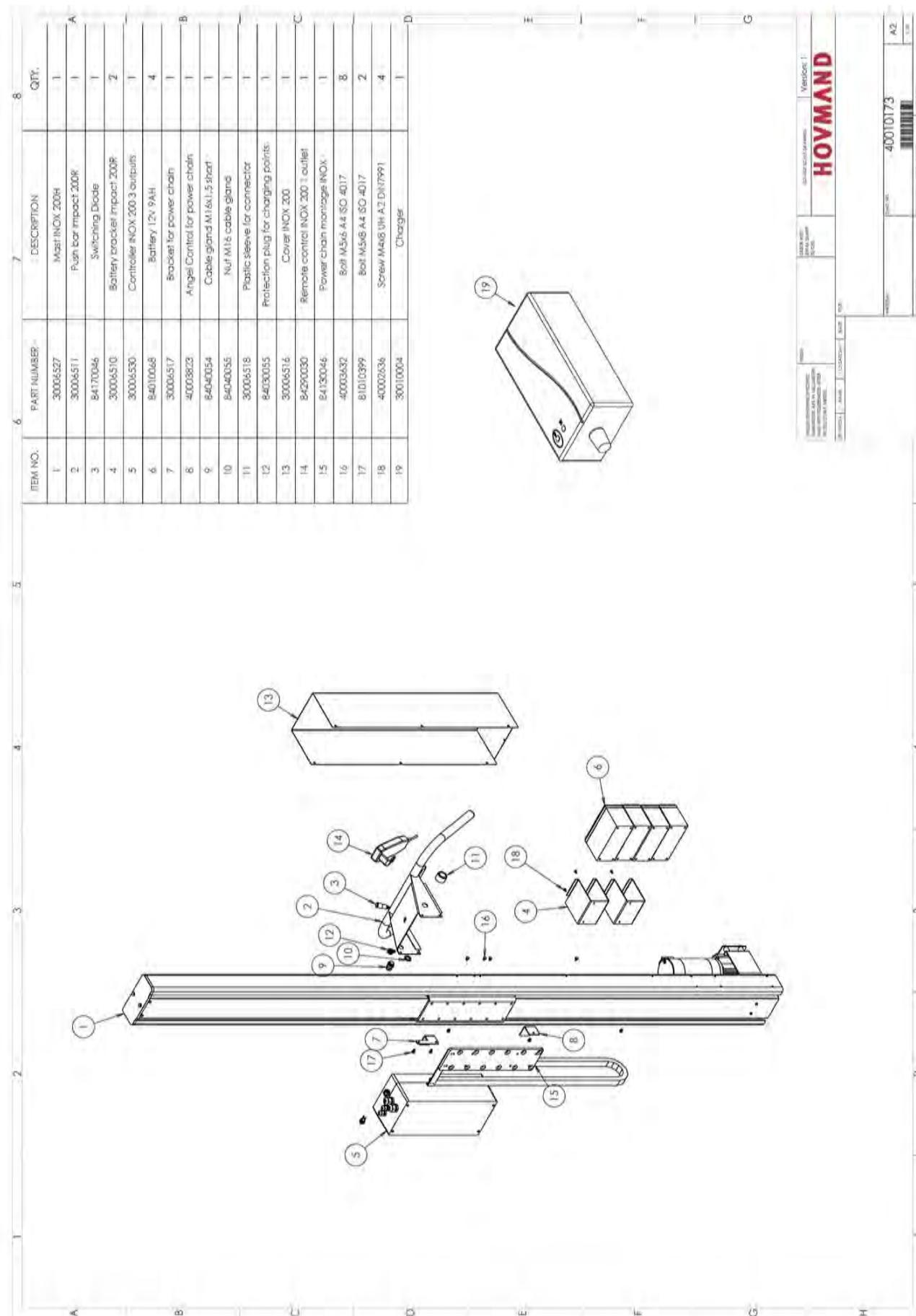
12.3. Mast complete / Mast komplett – Flexlift H



12.4. Mast complete / Mast komplett – Maxilift 100 M / 140 M



12.5. Mast complete / Mast komplett – Maxilift 100 H / 140 H



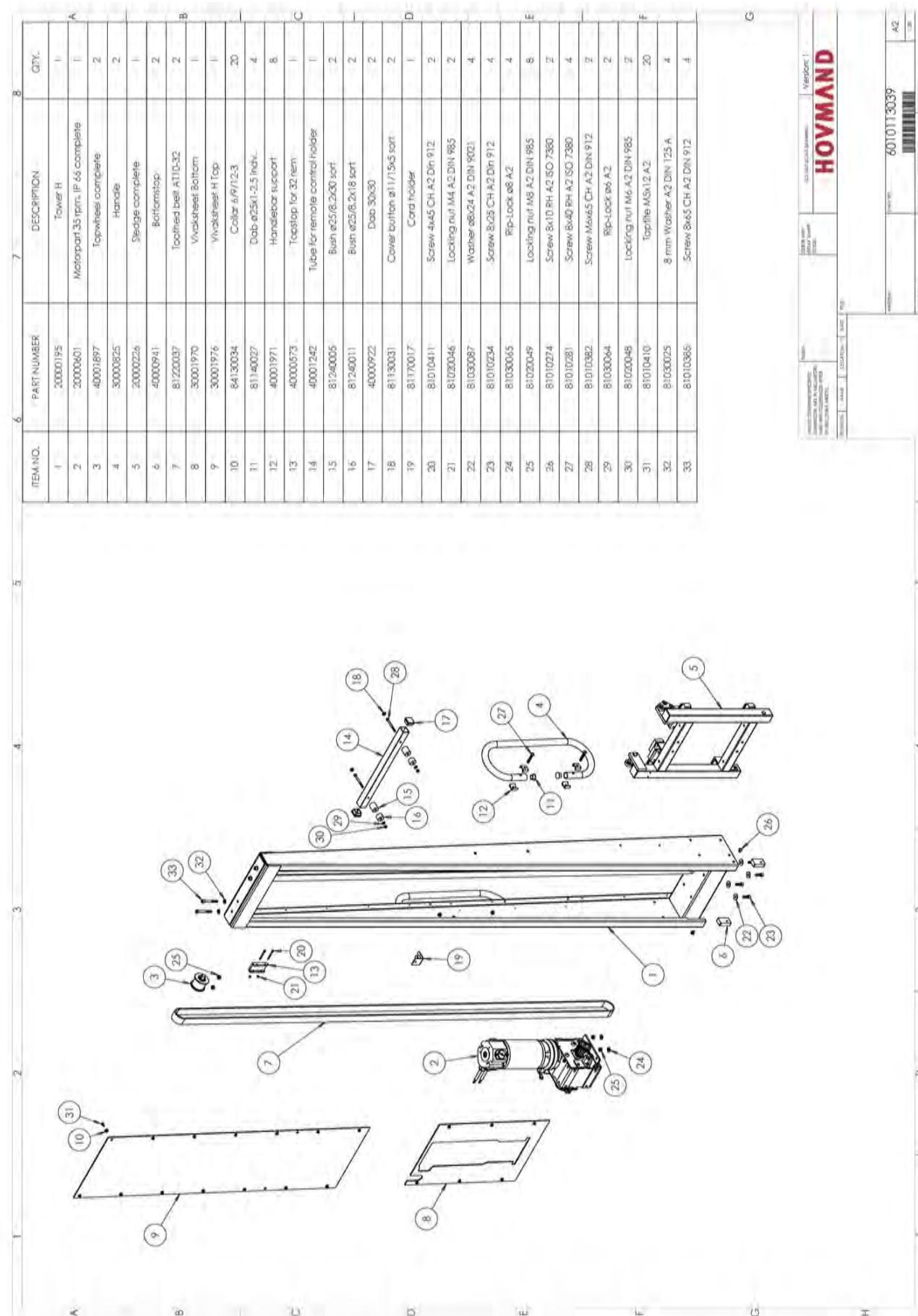
12.6. Mast complete / Mast komplett – Megalift M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch

	ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
A	1	20000194	Tower M	1
2	2000061	Motorenrat 35 rpm, IP 66 complete	1	
3	40001897	Topwheel complete	2	
4	30000825	Handle	2	
5	20000226	Sledge complete	1	
6	40000941	Bottomstop	2	
7	81720036	Toothed belt A110-32	2	
8	40000573	Topclip for 32 mm	1	
9	30001794	Vividsteel M Top	1	
10	30001970	Vividsteel Bottom	1	
11	40001242	Tube for remote control holder	1	
12	40000922	Dob 30x30	2	
13	81724001	Bush ø25/8.2x18 block	2	
14	81724005	Bush ø25/8.2x30 block	2	
15	81130031	Cover button ø11/15x5	2	
16	81170017	Coro holder	1	
17	400001971	Handlebar support	8	
18	81010281	Screw 8x40 RH A2 ISO 7390	4	
19	81020048	Locking nut M6 A2 DIN 985	2	
20	81010274	Screw 8x10 RH A2 ISO 7390	2	
21	81010411	Screw 4x5 CH A2 DIN 912	2	
22	81020046	Locking nut M4 A2 DIN 985	2	
23	81010382	Screw M6x65 CH A2 DIN 912	2	
24	81030064	Rip-Lock ø6 A2	2	
25	81030087	Washer ø8x24 A2 DIN 9021	4	
26	81030065	Rip-Lock ø8 A2	4	
27	81010724	Screw 8x25 CH A2 DIN 912	4	
28	81030049	Locking nut M8 A2 DIN 985	8	
29	81130034	Color 6/9/12/3	16	
30	81010410	Tapfile M5x12 A2	16	
31	81140227	Dob ø25x1-2,5 (red)	4	
32	81010385	Screw 8x65 CH A2 DIN 912	4	
33	81030025	8mm Washer A2 DIN 125 A	4	

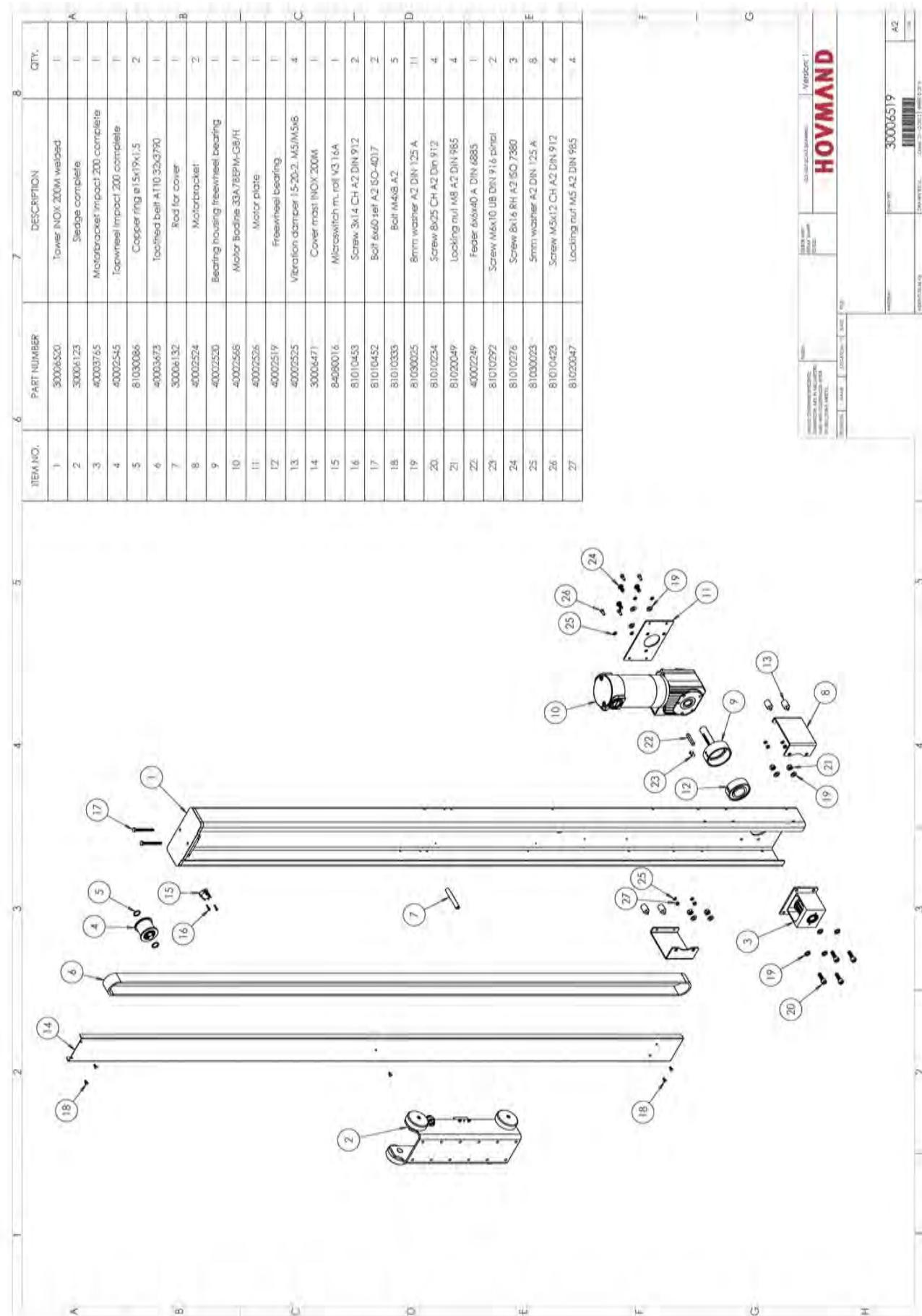
12.7. Mast complete / Mast komplett – Megalift H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



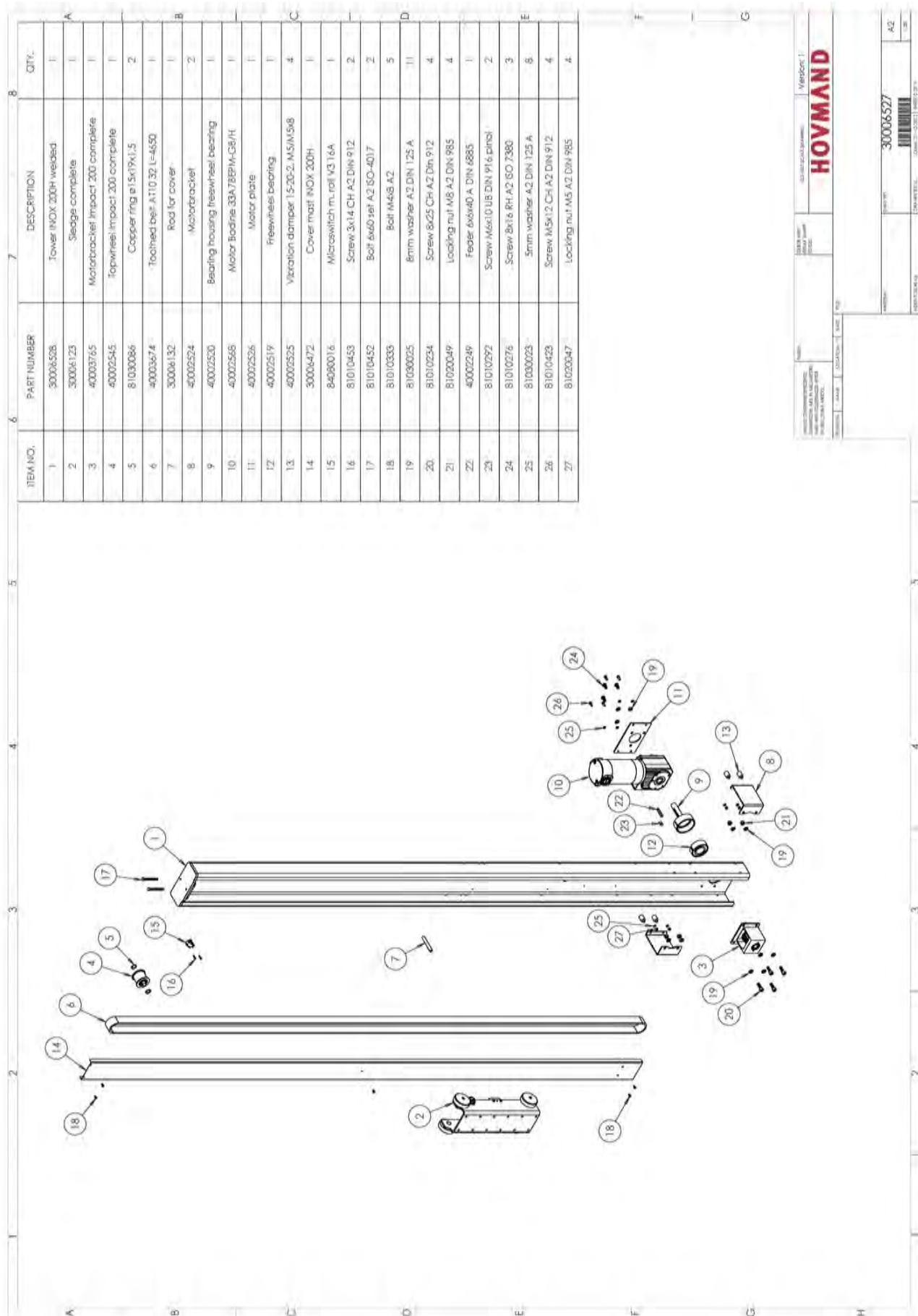
12.8. Mast Flexlift M – Maxilift 100 M / 140 M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



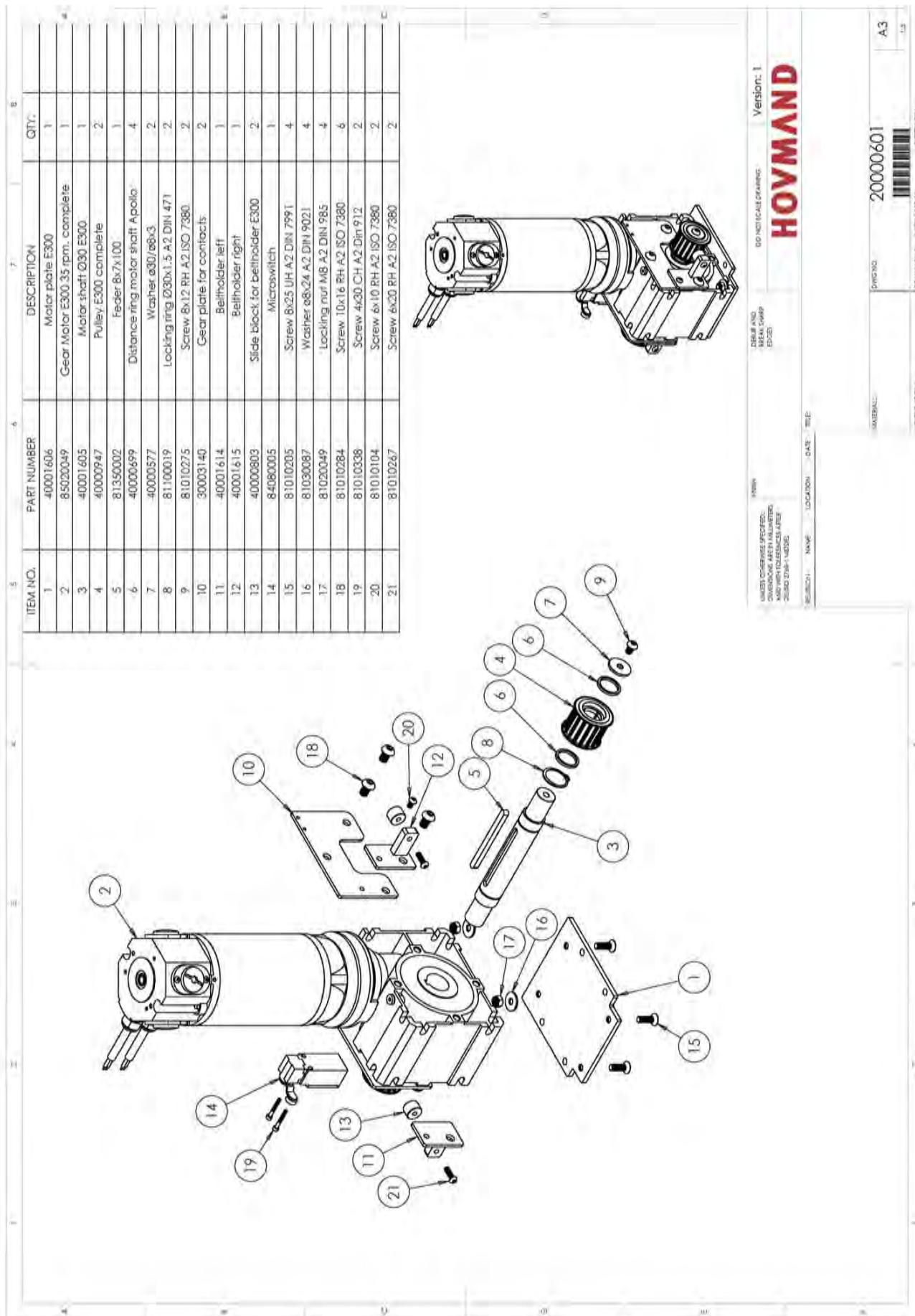
12.9. Mast Flexlift H – Maxilift 100 H / 140 H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



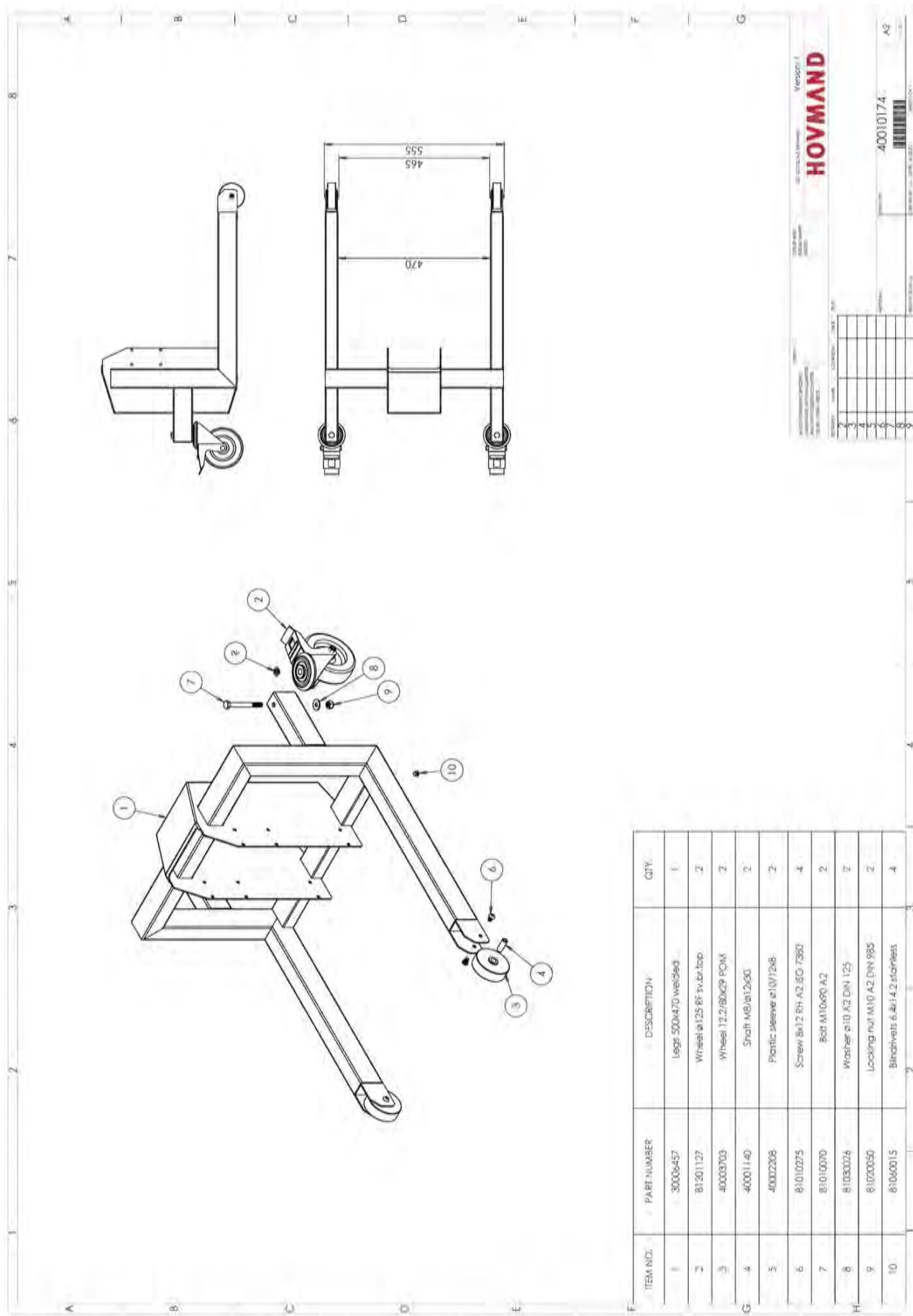
12.10. Motor – Megalift M/H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



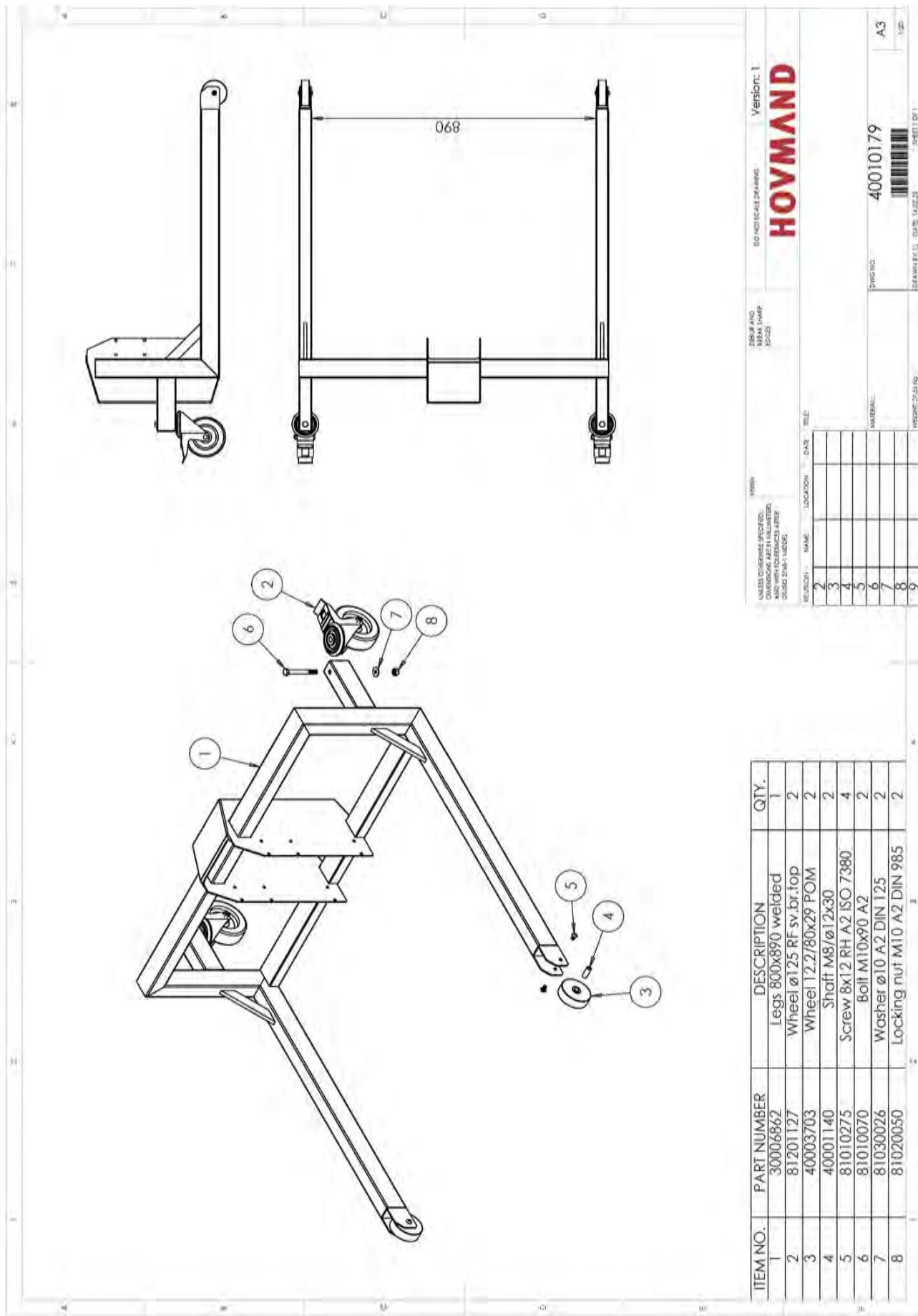
12.11. Legs / Beine – Flexlift M/H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



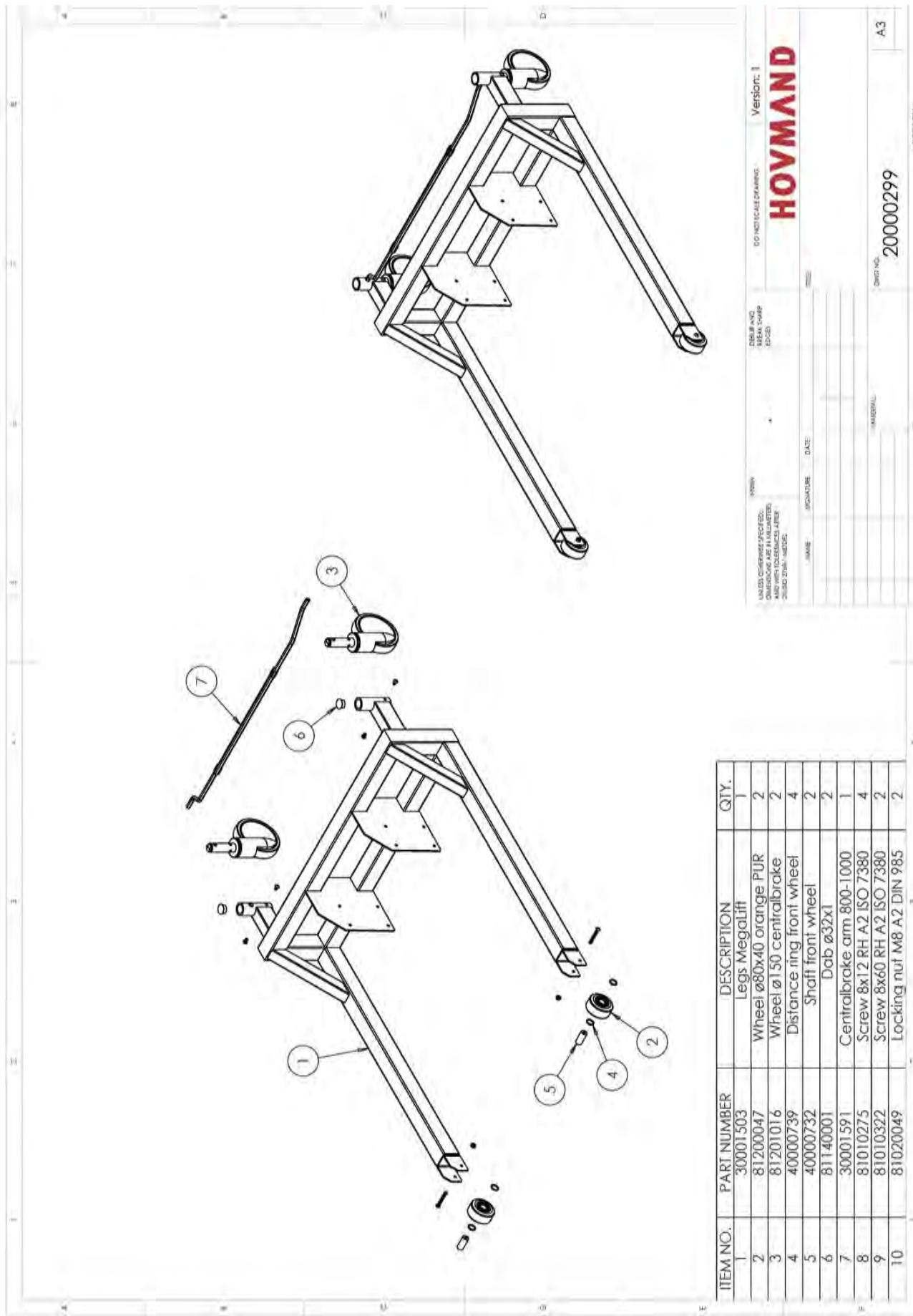
12.12. Legs / Beine – Maxilift 100 M/H / 140 M/H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



12.13. Legs /Beine / Dreieinhei- Megalift M/H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



12.14. Turning Unit / Dreieinheit – Flexlift – Maxilift 100 / 140 – Megalift

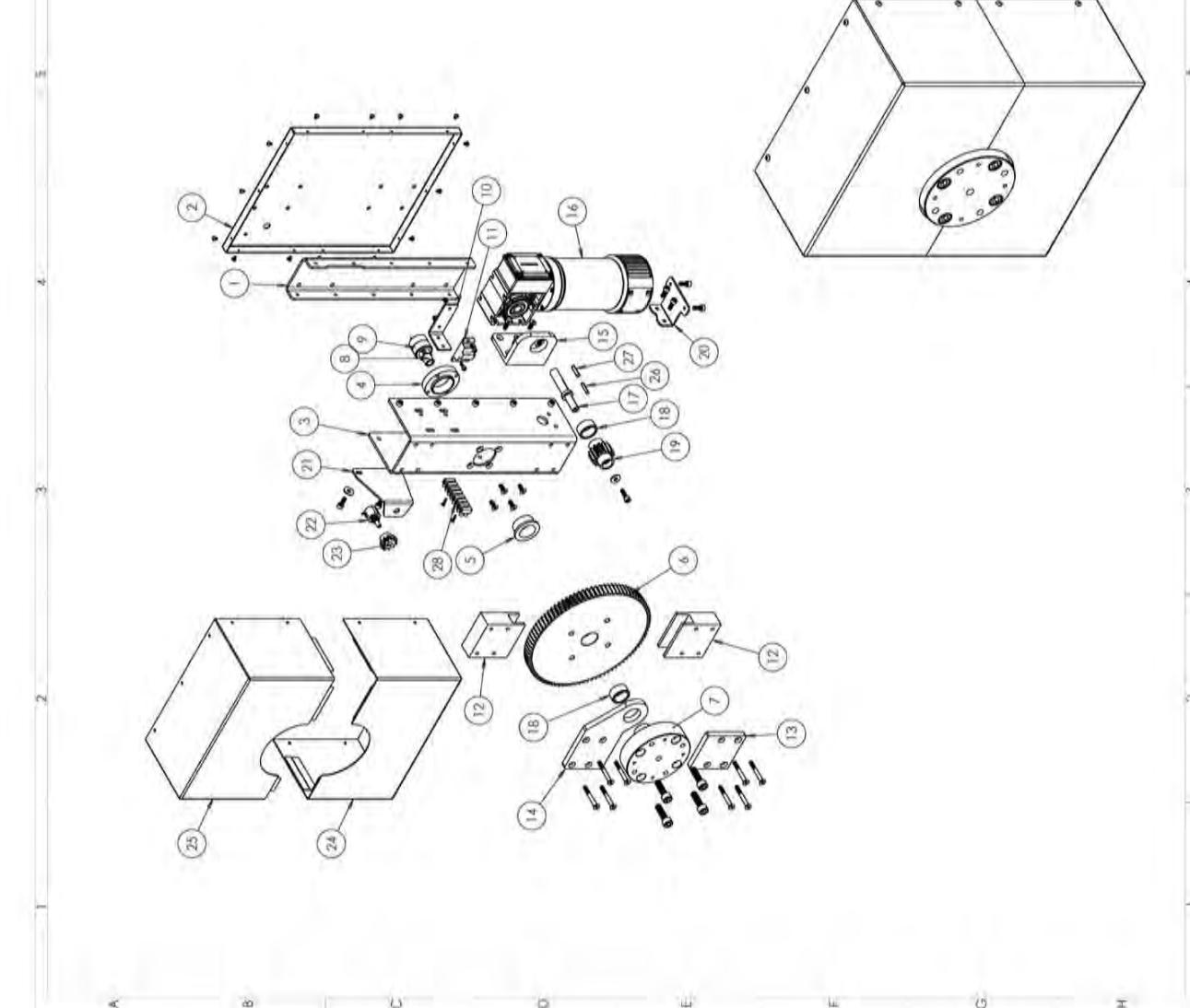
Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	30000762	Black wall turning unit	1
2	30000794	Sockette cover	1
3	30000781	Forstyte Dished head	1
4	40001489	Bearing ring (turning unit)	1
5	81190007	Oil bronze bearing 30/380xD=46x4	1
6	30000763	Large gear wheel	1
7	40000821	Screw mounting	1
8	40000881	Strut (for swivel contact)	1
9	84080011	Swivel contact internal	1
10	40000883	Bracket for swivel contact	1
11	84080010	Swivel contact outlet	1
12	40000872	Side block	2
13	40000873	Side block reinforcement	1
14	30002417	Reinforced side block with bearing	1
15	30002418	Angle bracket with bearing	1
16	40000897	NimMotor 41 1/min 120W	1
17	40000879	Motor shaft	1
18	40001496	Oil bronze ø25/ø32/15	2
19	40001495	Small gear wheel turning unit	1
20	40001498	Motor support plate	1
21	40001279	Angle bracket	1
22	84170005	Potentiometer (Dicon 7286	1
23	40001277	Gear wheel for potmeter	1
24	30000299	Cover bottom front	1
25	30000797	Cover top front	1
26	81190001	Feeder A4 x 4 x 25 DIN 6885	1
27	40002247	Feeder A5 x 5 x 25 DIN 6885	1
28	RD-E028	Terminal 2.5 quadrant	1



HOVMAND

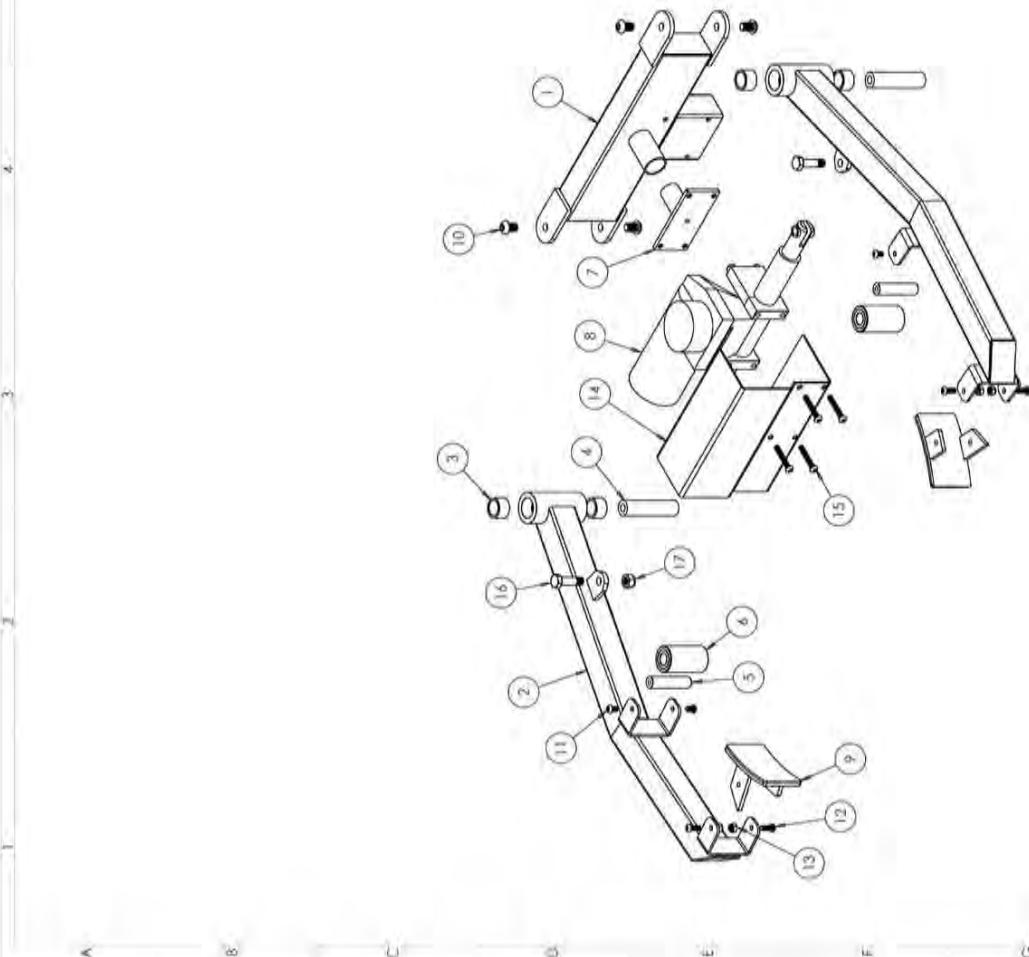
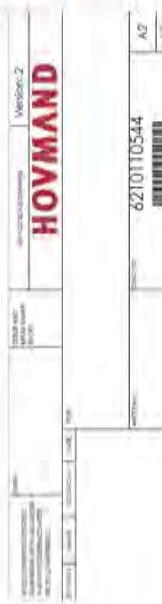
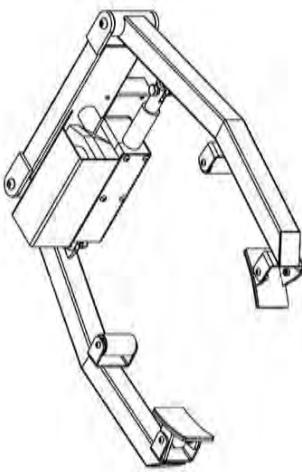
6210100537



12.15. Gripping Unit / Greifvorrichtung – Flexlift M/H

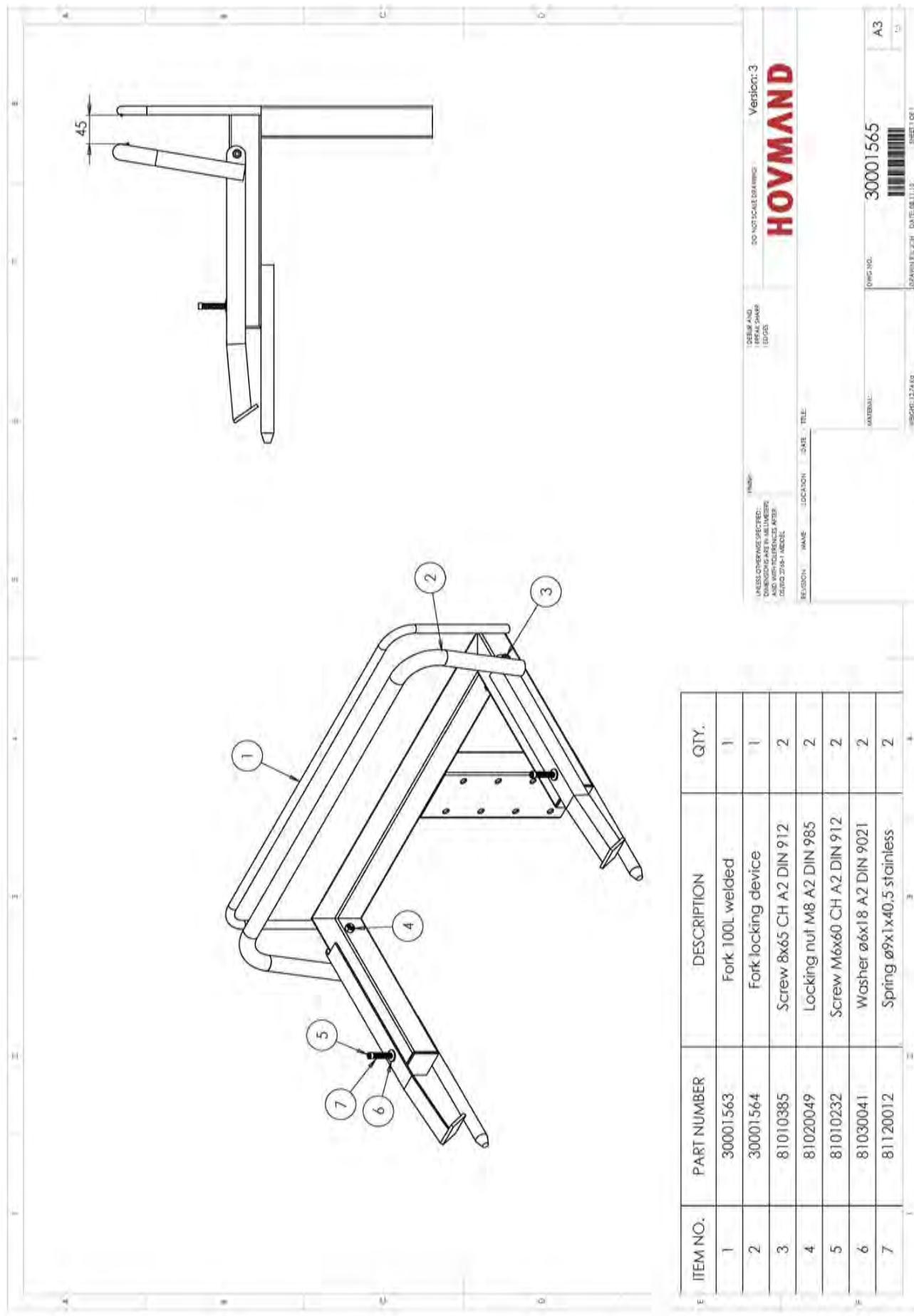
Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	30001011	Rear frame QuickClamp	1
2	30001009	Arms QuickClamp	2
3	81190029	Oil bronze bearing 20/20x16	4
4	40001001	Shield for hinge QuickClamp	2
5	40000595	Shaft for pressure roller	2
6	81170108	Pressure roller	2
7	30000369	Bracket for actuator	1
8	85020440	Actuator double effect 2x50 mm	1
9	40001852	Foot 1.80L bowl	2
10	81010284	Screw 10x1.5 RH A2 ISO 7380	4
11	81010104	Screw 8x10 RH A2 ISO 7380	4
12	81010266	Screw 8x16 RH A2 ISO 7380	4
13	81020248	Locking nut M8 A2 DIN 985	4
14	30001651	Cover actuator	1
15	81010271	Screw 6x40 RH A2 ISO 7380	4
16	81010175	Bolt for actuator M10x40 shankered	2
17	81020050	Locking nut M10 A2 DIN 985	2
18	40000671	Bracket for actuator	2
19	81010193	Screw 6x12 LH A2 DIN 7991	4



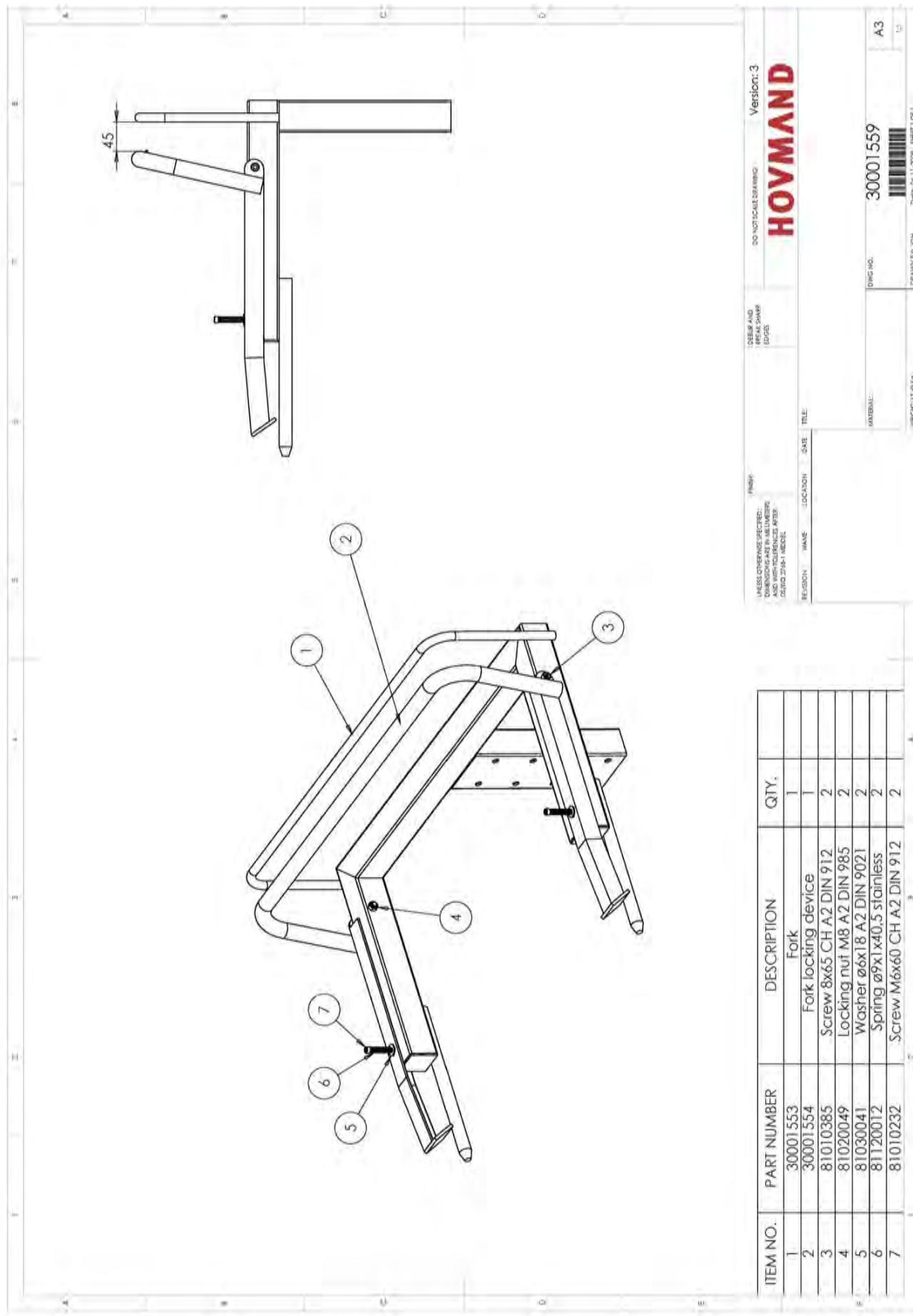
12.16. Fork / Gabel- Maxilift 100 M/H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



12.17. Fork / Gabel – Maxilift 140 M/H – Megalift M/H

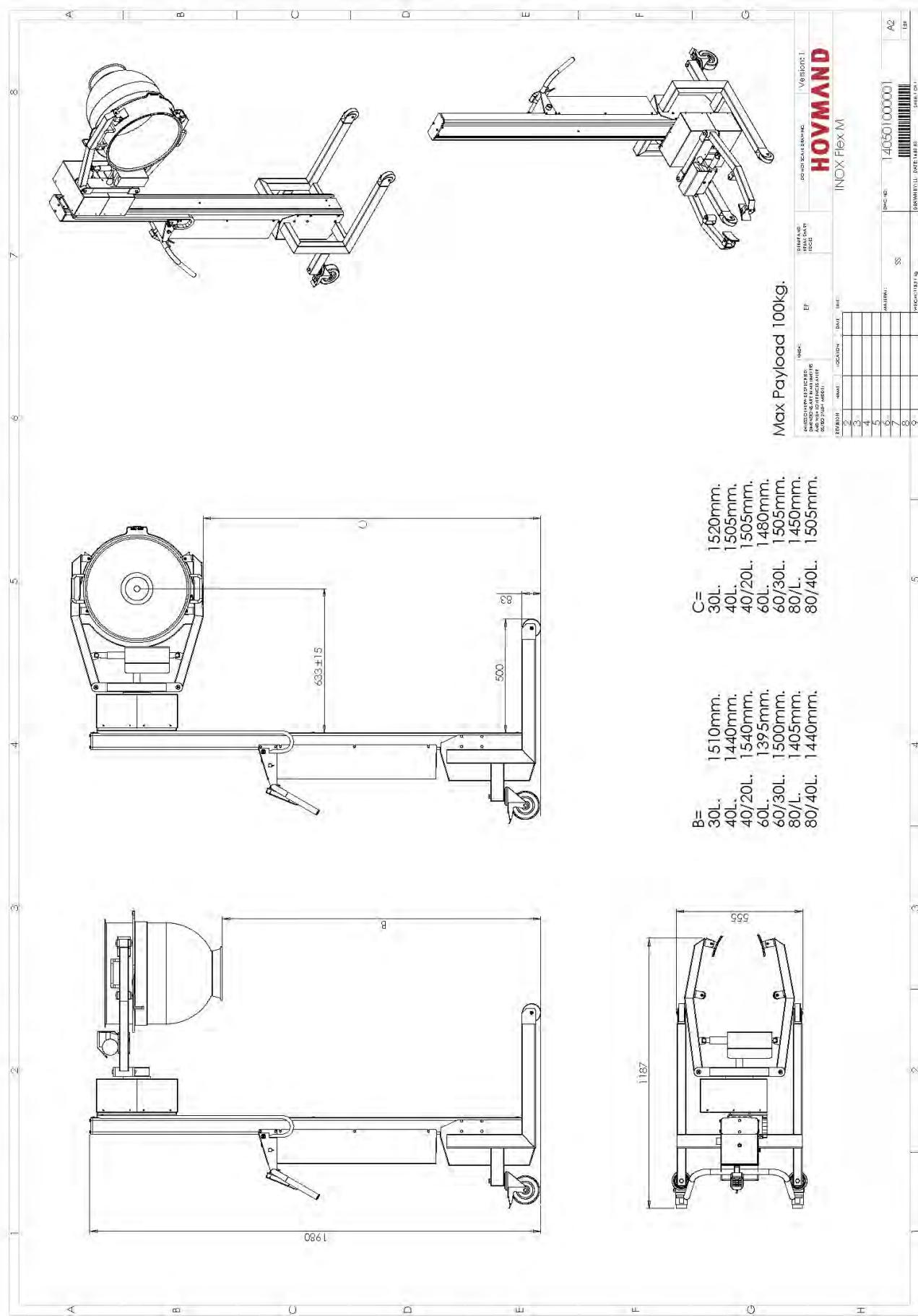
Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



13. Dimensional drawings / Zeichnungen & Masse

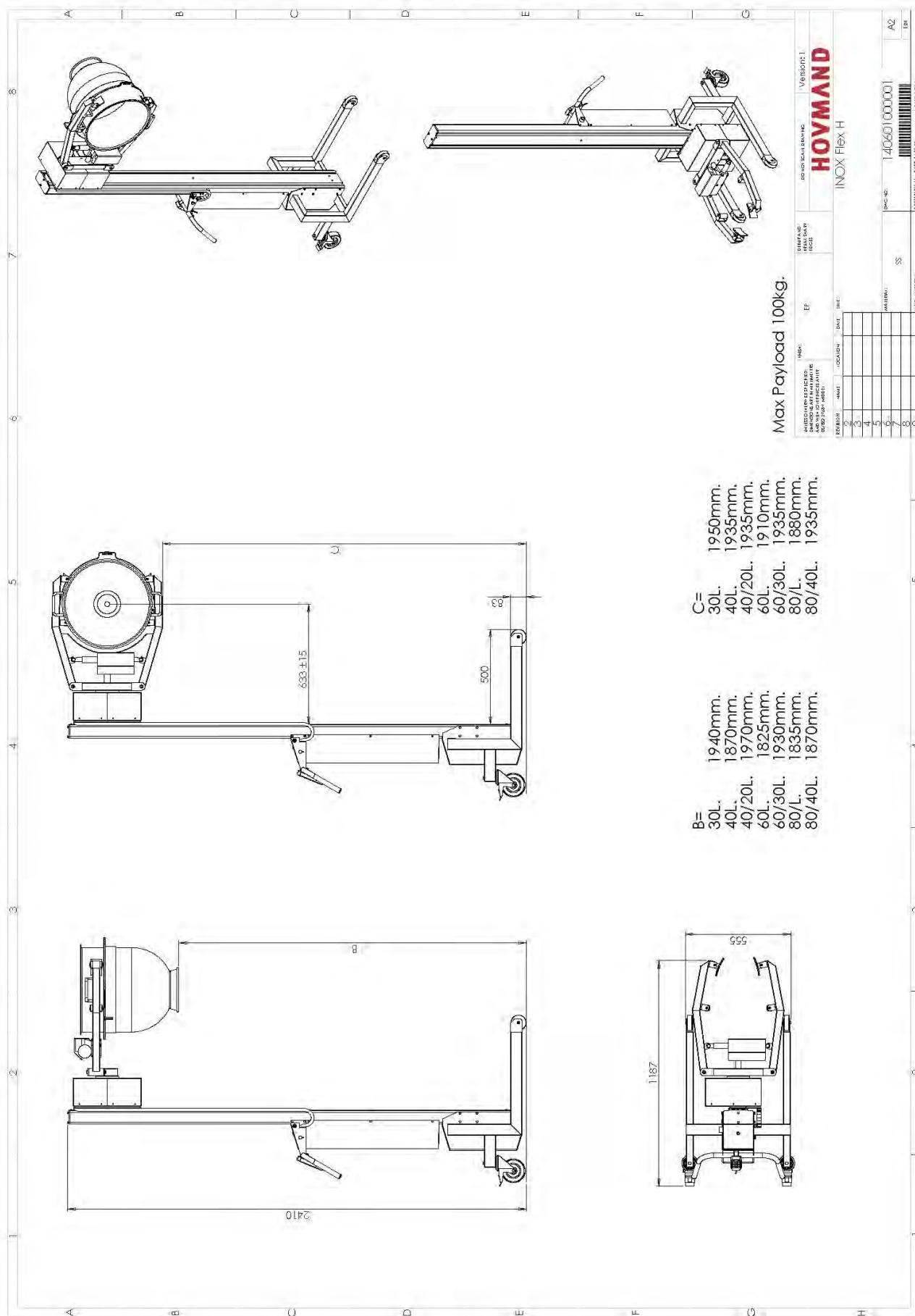
13.1. Flexlift - M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



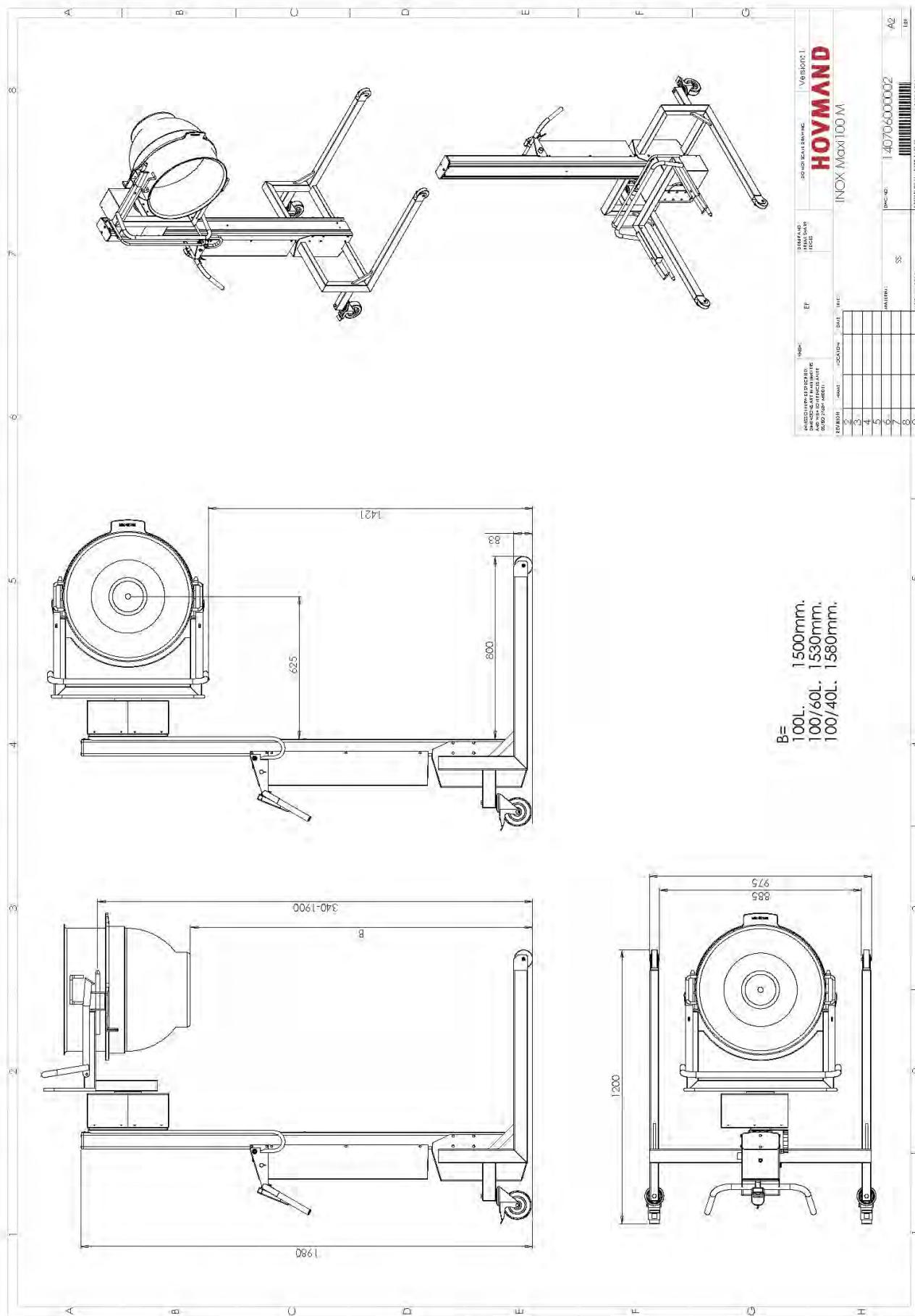
13.2. Flexlift – H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



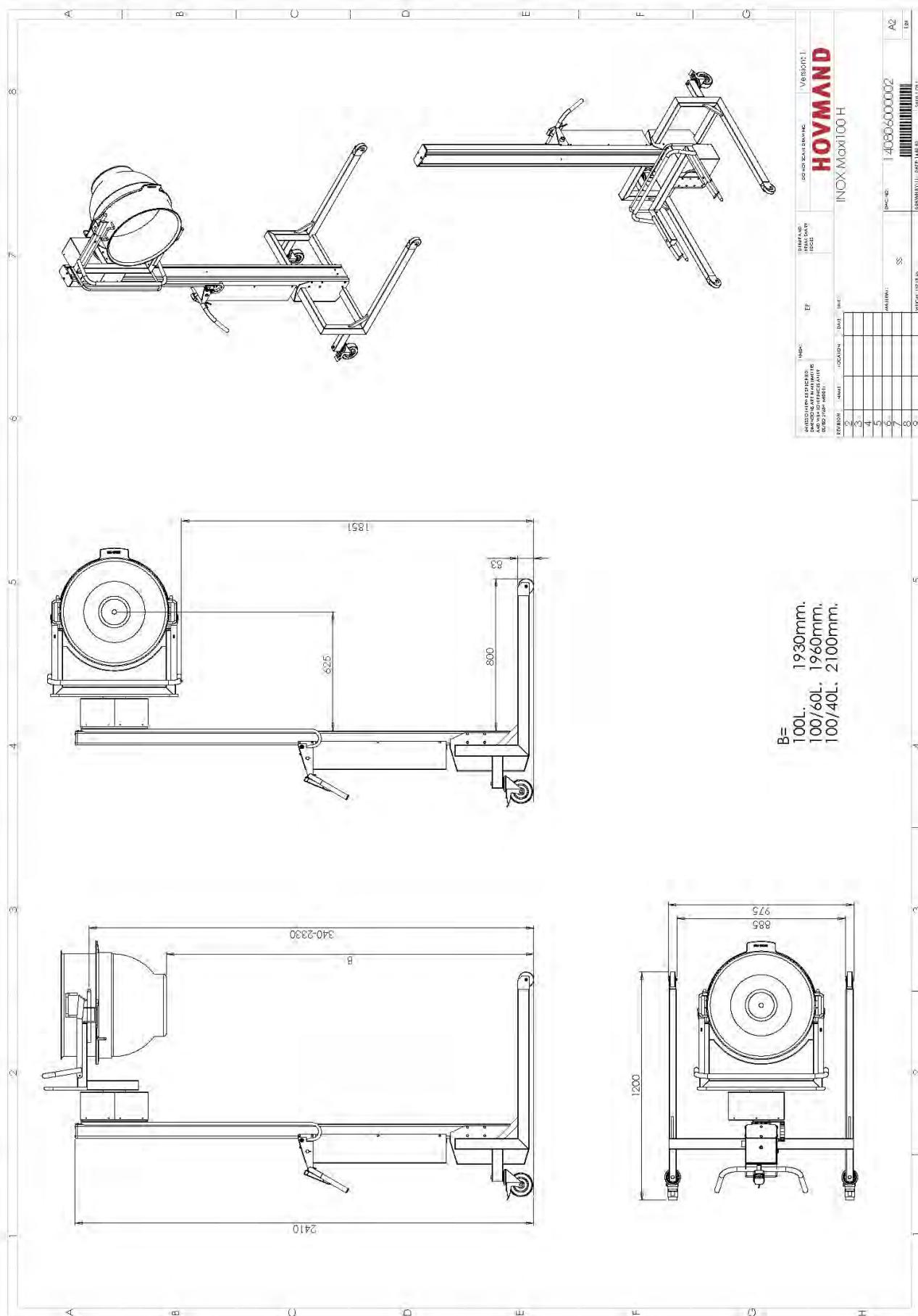
13.3. Maxilift 100 M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



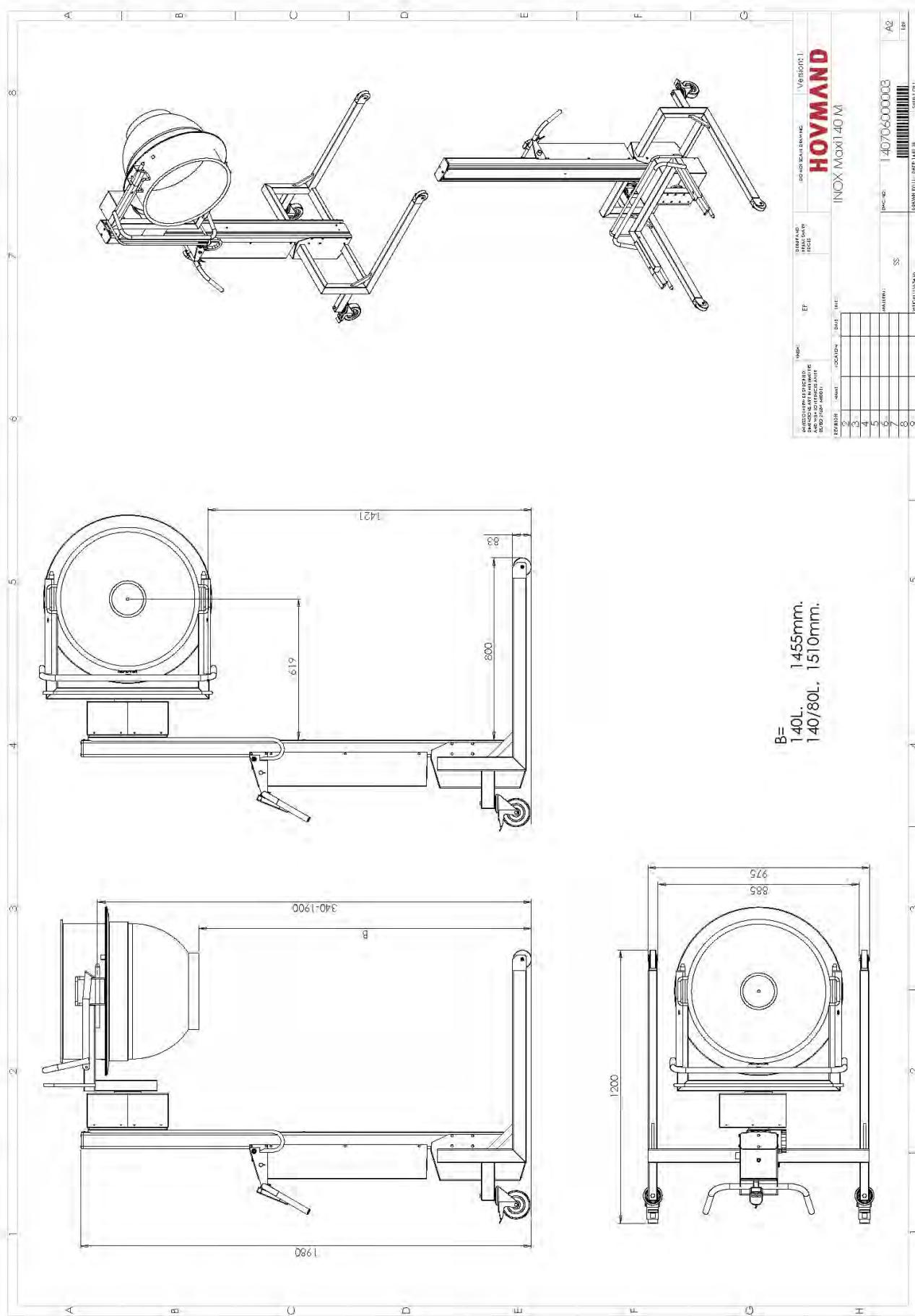
13.4. Maxilift 100 H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



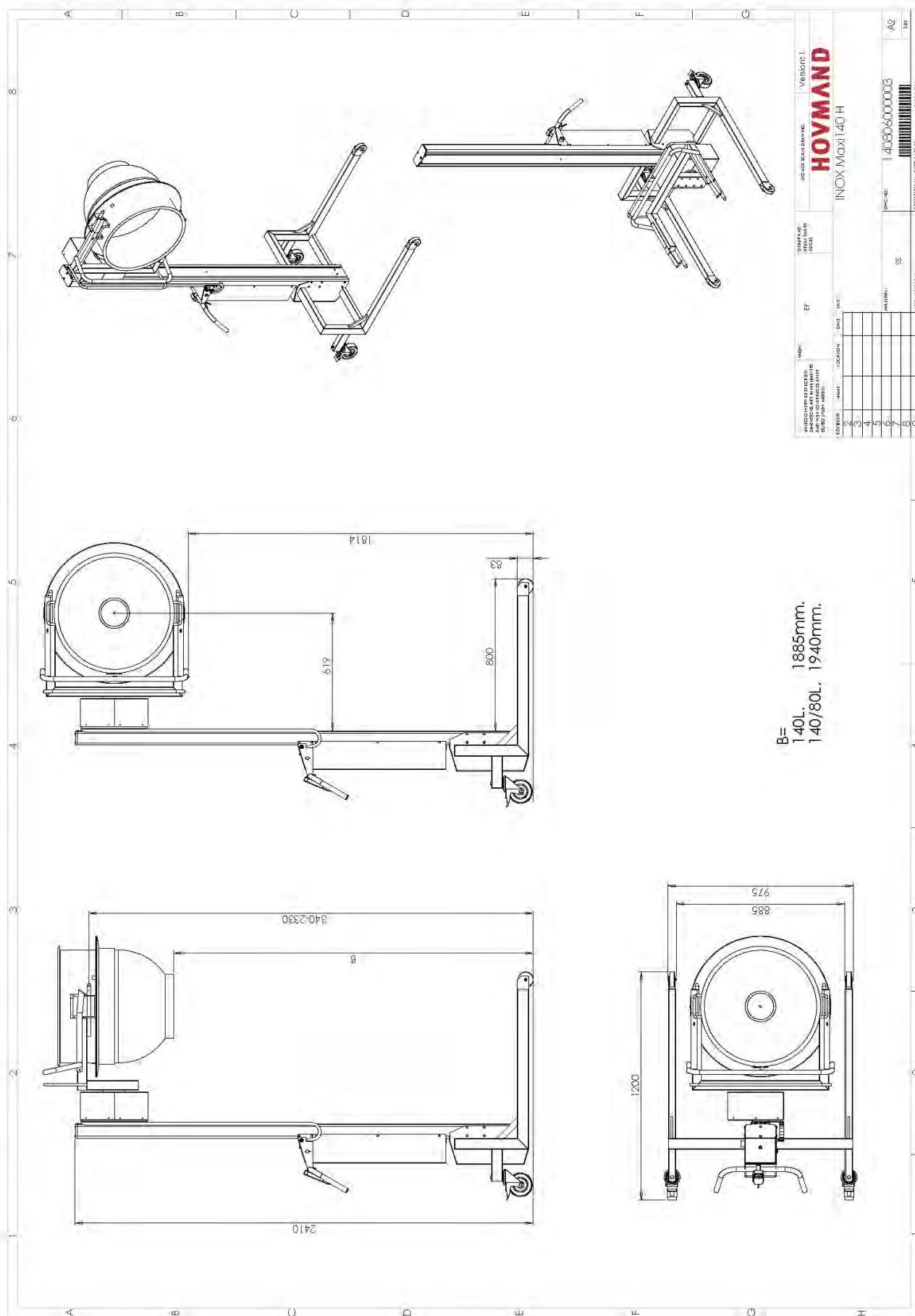
13.5. Maxilift 140 M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



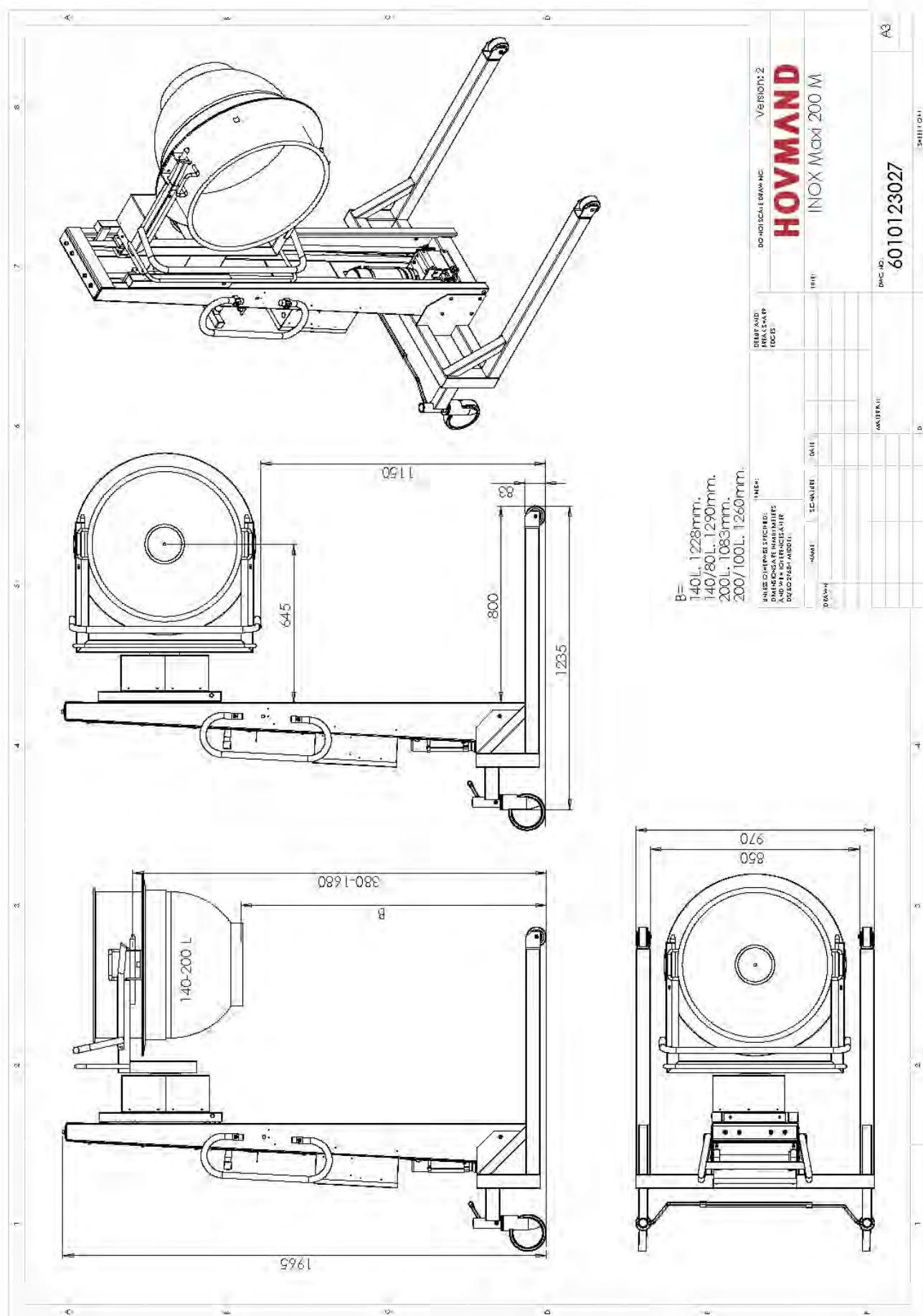
13.6. Maxilift 140 H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



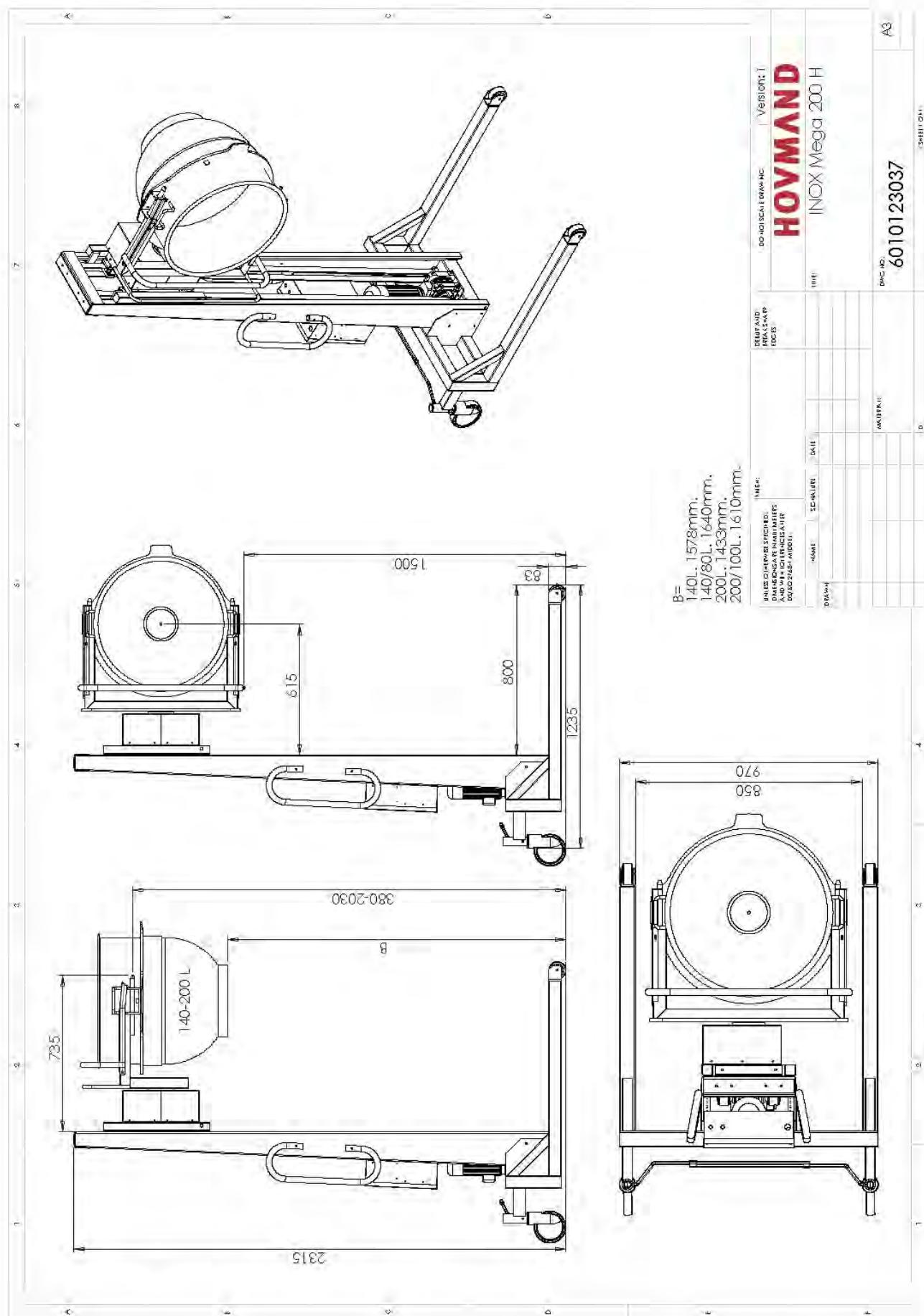
13.7. Megalift 200 M

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



13.8. Megalift 200 H

Pages in English and German /
Seiten in Englisch und Deutsch



14. Final inspection

Type: _____ Serial no.: _____

The following checks have been carried out:

- The lifter matches the specifications stated on the purchase order.
- The lifter is adjusted so that the mast and equipment comply with the tolerances for straightness; with and without weight.
- All relevant labels and decals are affixed.
- The lifter has undergone a visual inspection for surface finish and correct fitting.
- The lifter's battery and charger function correctly.
- The lifter's capacity and speeds are consistent with the stated specifications.
- The overload fuse's function has been tested, adjusted and approved
- Functional testing and adjustments of the following have been carried out:
 - Cam Belt
 - Sledge
 - Top stop
 - Stabilizer and brake
- The handlebar used has undergone functional testing.
- The following equipment has been checked and attached to the lift.

Equipment:

- Turning unit
- Gripping unit
- Fork

Date: _____

Controller: _____

15. Annual inspection

Date of inspection:

Controller:

Remarks:

14. Abschließende inspektion

Typ: _____

Seriennummer.: _____

Die folgenden Prüfungen wurden durchgeführt:

- Der Hebelift entspricht den Spezifikationen auf dem Auftragsschein.
- Der Hebelift ist so eingestellt, dass Turm und Zubehörteile mit und ohne Gewicht die Geradheitstoleranzen erfüllen.
- Alle notwendigen Etiketten und Schilder wurden befestigt.
- Der Hebelift wurde hinsichtlich Oberflächenverarbeitung und richtigem Zusammenbau einer Sichtprüfung unterzogen.
- Der Akku, das Ladegerät und die LED-Anzeigen funktionieren ordnungsgemäß.
- Lastkapazität und Geschwindigkeit(en) des Hebelifts entsprechen den genannten technischen Daten.
- Die Funktion der Überlastungssicherung wurde geprüft und bestätigt
- Funktionale Prüfungen und Einstellungen der folgenden Elemente:
 - Zahnriemen
 - Mast
 - Obere und untere Endschalter
 - Fahr- und Bremsfunktion
- Funktion der Motorsteuerung (PCB).
- Die folgenden Zubehörteile wurden geprüft und funktionieren ordnungsgemäß:

Ausstattung:

- Dreheinheit
- Greifvorrichtung
- Gabel

Datum: _____

Kontrolleur: _____

15. Annual inspection

Datum der Kontrolle:

Kontrolleur:

Bemerkungen:
